



VARTA POWERSPORTS Freshpack

Die wesentlichen Vorteile

- Aufrechter Einbau
- Normale Vibrationsfestigkeit

Für weitere Informationen varta-automotive.com

BESTELLINFORMATION

Europäische Typ-Nr. (ETN):	509015009
Artikel-Nummer:	509015009I314
Kurzbezeichnung:	12N9-3B / 9L-B
Strichcode:	4016987140451
UK-Code:	
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	120

TECHNISCHE INFORMATION

Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	9	Schaltung:	0
Kälteprüfstrom EN [A]:	85	Polart:	Y6
Länge [mm]:	136	Gehäusegröße:	12N9-3B (9L-B)
Breite [mm]:	76	Gewicht gug (kg):	3,31
Höhe [mm]:	140		

B00

