



VARTA POWERSPORTS Freshpack

Principais benefícios da bateria

- Montagem vertical
- Resistência normal a vibrações

Para mais informações visite varta-automotive.pt

INFORMAÇÃO DA ORDEM DE COMPRA

Código Europeu (ETN):	509015009
Nº artigo:	509015009I314
Referência Comercial:	12N9-3B / 9L-B
Código de barras:	4016987140451
Referência UK:	
Unidades por embalagem:	1
Palete ou caixa:	120

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Tensão [V]:	12	Base Hold-down:	B00
Capacidade da bateria [Ah]:	9	Layout:	0
Corrente de ensaio a frio EN [A]:	85	Tipos de terminais:	Y6
Comprimento [mm]:	136	Tamanho da caixa:	12N9-3B (9L-B)
Largura [mm]:	76	Peso (sem líquido):	3,31
Altura [mm]:	140		

B00

