



VARTA POWERSPORTS Freshpack

Principais benefícios da bateria

- Montagem vertical
- Resistência normal a vibrações

Para mais informações visite varta-automotive.pt

INFORMAÇÃO DA ORDEM DE COMPRA

Código Europeu (ETN):	509016013
Nº artigo:	509016013I314
Referência Comercial:	B9L-A2
Código de barras:	4016987141069
Referência UK:	
Unidades por embalagem:	1
Palete ou caixa:	225

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Tensão [V]:	12	Base Hold-down:	B00
Capacidade da bateria [Ah]:	9	Layout:	0
Corrente de ensaio a frio EN [A]:	130	Tipos de terminais:	Y2
Comprimento [mm]:	135	Tamanho da caixa:	B9L-A2
Largura [mm]:	75	Peso (sem líquido):	2,97
Altura [mm]:	139		

B00

