



VARTA POWERSPORTS Freshpack

Principais benefícios da bateria

- Montagem vertical
- Resistência normal a vibrações

Para mais informações visite varta-automotive.pt

INFORMAÇÃO DA ORDEM DE COMPRA

Código Europeu (ETN):	511013015
Nº artigo:	511013015I314
Referência Comercial:	12N10-3B / B10L-B / B10L-B2
Código de barras:	4016987140475
Referência UK:	
Unidades por embalagem:	1
Palete ou caixa:	180

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Tensão [V]:	12	Base Hold-down:	B00
Capacidade da bateria [Ah]:	11	Layout:	0
Corrente de ensaio a frio EN [A]:	150	Tipos de terminais:	Y6
Comprimento [mm]:	136	Tamanho da caixa:	12N10-3B / B10L-B / B10L-B2
Largura [mm]:	91	Peso (sem líquido):	4,03

Altura [mm]:	146		
--------------	-----	--	--

DESENHOS

B00

