VARTA POWERSPORTS Freshpack

Vantaggio chiave del veicolo

- Montaggio in posizione verticale
- Resistenza standard alle vibrazioni

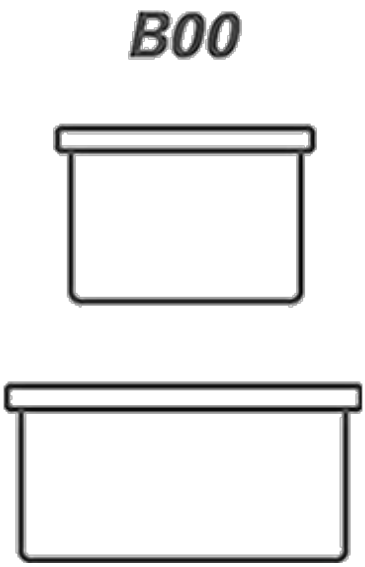
Per maggiori informazioni visita varta-automotive.com

INFORMAZIONI PER GLI ORDINI	
Codice precendente:	512015016
Numero dell'articolo:	512015016I314
Codice breve:	B12A-B
Codice a barre:	4016987141076
Codice UK:	
Confezione:	1
Quantità per bancale:	180

INFORMAZIONI TECNICHE			
Tensione [V]:	12	**Base Hold-down:**	B00
Batteria-Capacità [Ah]:	12	**Disposizione:**	1
Corrente prova a freddo, EN [A]:	160	**Tipi di terminali:**	Y6
Lunghezza [mm]:	136	**Dimensioni scatola batteria:**	B12A-B
Larghezza [mm]:	82	**Peso batteria carica:**	4,02
Altezza [mm]:	162		

© Clarios 2023

DISEGNI



© Clarios 2023