



VARTA POWERSPORTS Freshpack

Principais benefícios da bateria

- Montagem vertical
- Resistência normal a vibrações

Para mais informações visite varta-automotive.pt

INFORMAÇÃO DA ORDEM DE COMPRA

Código Europeu (ETN):	519011024
Nº artigo:	519011024 314
Referência Comercial:	B16L-B
Código de barras:	4016987140567
Referência UK:	
Unidades por embalagem:	1
Palete ou caixa:	64

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Tensão [V]:	12	Base Hold-down:	B00
Capacidade da bateria [Ah]:	19	Layout:	0
Corrente de ensaio a frio EN [A]:	240	Tipos de terminais:	Y6
Comprimento [mm]:	176	Tamanho da caixa:	B16L-B
Largura [mm]:	101	Peso (sem líquido):	6,11
Altura [mm]:	156		

B00

