



DIE WESENTLICHEN VORTEILE

	Qualität	Entspricht höchsten deutschen Qualitätsstandards
	Patentiertes PowerFrame[®]	Gitter für zuverlässige Startleistung, schnelle Ladefähigkeit und hohe Korrosionsbeständigkeit.
	OE Anforderungen	Erfüllt als Originalersatzteil alle Kriterien der Automobilhersteller

TECHNISCHE INFORMATION

Batterie-Kapazität:	80 Ah	CCA:	740 A
Spannung:	12 V	Dimensionen (L/W/H):	315/175/175
Gehäusegröße:	T7/LBN4	Kurzbezeichnung:	F17
UK-Code:	110	ETN:	580406074
Gewicht gug (kg):	19,21 kg	Halt der Basis:	B13

ZEICHNUNGEN

