



**Für öffentliche Verkehrsmittel, Land- und Baumaschinen.**

Die VARTA ProMotive SLI ist darauf ausgelegt, zuverlässige Startkraft zu liefern. Als Original-Ersatzteil entwickelt, sorgt sie dafür, dass das Fahrzeug jederzeit einsatzbereit ist – Tag für Tag. VARTA-Batterien erfüllen alle Standards der OE-Hersteller. Entwickelt in Deutschland, liefern VARTA-Batterien präzise Leistung und langanhaltende Zuverlässigkeit.

**DIE WESENTLICHEN VORTEILE**

- |  |                                      |   |
|--|--------------------------------------|---|
|  | <b>Verlässliche Stromversorgung</b>  | Zuverlässige Energie zur Minimierung von Ausfallzeiten  |
|  | <b>Standard-Vibrationsfestigkeit</b> | Für kontinuierliche Mehrstartanwendungen mit grundlegenden Vibrationsanforderungen                  |
|  | <b>Original Ersatzteil</b>           | Erfüllt alle OE-Kriterien des Fahrzeugherstellers.  |
|  | <b>Entwickelt in Deutschland</b>     | Mit Präzision und Fachwissen in Deutschland entwickelt.   |
|  | <b>Hergestellt in Europa</b>         | Produziert nach den höchsten europäischen Standards, die die beste Fertigungsqualität gewährleisten |

# PROMOTIVE SLI

600047060K182

## TECHNISCHE INFORMATION

Batterie-Kapazität:	<b>100 Ah</b>	CCA:	<b>600 A</b>
Spannung:	<b>12 V</b>	Dimensionen (L/W/H):	<b>413/175/220</b>
Gehäusegröße:	<b>D</b>	Kurzbezeichnung:	<b>H5</b>
UK-Code:	<b>221</b>	ETN:	<b>600047060</b>
Gewicht gug (kg):	<b>27,46 kg</b>	Halt der Basis:	<b>B00</b>

## ZEICHNUNGEN

