



Alimentazione affidabile per ridurre al minimo i tempi di fermo

Per applicazioni di avviamento multiplo continuo con requisiti di vibrazione di base

Rispetta tutti i criteri OE del produttore di veicoli

Progettato con precisione e competenza in Germania

Prodotto secondo i più elevati standard europei, garantendo la migliore qualità di produzione

PROMOTIVE SLI

600047060K182

INFORMAZIONI TECNICHE

Batteria-Capacità:	100 Ah	Corrente prova a freddo, EN:	600 A
Tensione:	12 V	Dimensioni (L/L/A):	413/175/220
Dimensioni scatola batteria:	D	Short Code:	H5
UK-Code:	221	ETN:	600047060
Peso batteria carica:	27,46 kg	Fissaggio della base:	B00

DISEGNI

