



## PRINCIPAIS BENEFÍCIOS DA BATERIA



### Engenharia alemã

Desenvolvida segundo os mais elevados padrões alemães.



### PowerFrame<sup>®</sup> patenteada

Para uma potência de arranque fiável, carregamento rápido e resistência à corrosão.



### Critérios originais

Bateria fabricada de acordo com os padrões e especificações do fabricante original (OE)

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Capacidade da bateria:	<b>100 Ah</b>	Corrente de ensaio a frio EN:	<b>830 A</b>
Tensão:	<b>12 V</b>	Dimensões (C/L/A):	<b>353/175/190</b>
Tamanho da caixa:	<b>H8/LN5</b>	Short Code:	<b>H3</b>
UK-Code:	<b>019</b>	ETN:	<b>600402083</b>
Peso (sem líquido):	<b>21,92 kg</b>	Retenção da base:	<b>B13</b>

## DESENHOS

