PROMOTIVE EFB 640500080K182

Vehículos con altas demandas energéticas y funciones básicas de hoteling.

VARTA ProMotive EFB está diseñada para superar las rigurosas demandas de los vehículos comerciales pesados. Construida para ofrecer una potencia y fiabilidad excepcionales, es la opción ideal para vehículos con altos requerimientos energéticos, incluidos aquellos equipados con funciones básicas nocturnas de hotel. Diseñada para una resistencia extrema a las vibraciones, ideal para instalaciones en el extremo del bastidor. Las baterías VARTA cumplen con todos los requisitos de los fabricantes OEM. Diseñadas en Alemania, las baterías VARTA ofrecen un rendimiento preciso y una fiabilidad duradera.

BENEFICIO CLAVE DEL VEHÍCULO

3x Ciclo de Vida	3 veces el ciclo de vida en comparación con una batería convencional
Altos requerimientos de energía	Diseñado para cumplir con los requisitos energéticos más exigentes
Funciones hotel básicas	Para demandas energéticas básicas, como enfriadores/calefactores para estacionamiento, hasta tres noches por semana
Alta resistencia a las vibraciones	Construido para soportar condiciones extremas de carretera y montaje en el extremo del marco con alta resistencia a las vibraciones
Instalación en el extremo del bastidor	Adecuado para instalación al final del marco
Pieza de repuesto de equipo original	Cumple con todos los criterios de OE del fabricante de vehículos

PROMOTIVE EFB 640500080K182

Diseñado en Alemania	Diseñado con precisión y experiencia alemana
Fabricado en Europa	Producido según los más altos estándares europeos, asegurando la mejor calidad de fabricación

PROMOTIVE EFB 640500080K182

INFORMACIÓN TÉCNICA

Capacidad de batería:	**140 Ah**	Corriente de prueba en frío, NE:	**800 A**
Tensión:	**12 V**	Dimensiones (l/a/a):	**513/189/223**
Tamaño de la carcasa:	**A**	Short Code:	**A40**
UK-Code:	**627EFB**	ETN:	**640500080**
Peso llena y cargada (kg):	**37,09 kg**	Sujeción de la base:	**B00**