



**Véhicules avec de fortes demandes énergétiques et des fonctions de base de l'hôtellerie.**

La VARTA ProMotive EFB est conçue pour dépasser les exigences rigoureuses des véhicules poids-lourds. Conçue pour offrir une puissance et une fiabilité exceptionnelles, c'est le choix idéal pour les véhicules à forte demande énergétique, y compris ceux équipés de fonctions de stationnement de nuit de base. Conçue pour une résistance extrême aux vibrations, idéale pour les installations exigeantes en fin de cadre. Les batteries VARTA répondent à toutes les normes des fabricants OEM. Conçues en Allemagne, les batteries VARTA offrent des performances précises et une fiabilité durable.

**AVANTAGE CLÉ DU VÉHICULE**

	<b>3x Durée de vie</b>	Cycle de vie 3x supérieur par rapport à une batterie conventionnelle
	<b>Demande d'énergie élevée</b>	Conçue pour répondre aux exigences énergétiques les plus exigeantes
	<b>Fonction Hôtel de base</b>	Pour les demandes d'énergie de base, c'est-à-dire les climatisation/chauffage auxiliaires, jusqu'à trois nuits par semaine.
	<b>Haute résistance aux vibrations</b>	Conçue pour résister aux conditions de route extrêmes et à l'installation à la fin du cadre avec une résistance élevée aux vibrations
	<b>Installation en bout de cadre</b>	Adaptée pour une installation en fin de cadre
	<b>Pièce de rechange d'origine</b>	Répond à tous les critères OE du constructeur de véhicules



PROMOTIVE EFB

640500080K182



**Conçue en Allemagne**

Conçue avec précision et expertise en Allemagne



**Fabriquée en Europe**

Produite selon les normes européennes les plus strictes, ce qui garantit une qualité de fabrication optimale.

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Capacité de batterie:	<b>140 Ah</b>	Courant d'essai à froid, NE:	<b>800 A</b>
Tension:	<b>12 V</b>	Dimensions (L/I/H):	<b>513/189/223</b>
Dimensions du boîtier:	<b>A</b>	Short Code:	<b>A40</b>
UK-Code:	<b>627EFB</b>	ETN:	<b>640500080</b>
Poids remplie chargée:	<b>37,09 kg</b>	Maintien de la base:	<b>B00</b>