



Fahrzeuge mit höchstem Energiebedarf und erweiterten Hotel-Funktionen.

Die VARTA ProMotive AGM ist dafür entwickelt, die Anforderungen der heutigen energieintensivsten Fahrzeuge und Ausrüstungen zu übertreffen. Erleben Sie unübertroffene Leistung und Zuverlässigkeit, selbst beim Betreiben von energieintensiven Anwendungen wie Parkkühlgeräten und Heizungen. Wie von TÜV Nord bestätigt, reduziert die VARTA ProMotive AGM den Leerlauf, spart Kraftstoff und senkt die Gesamtbetriebskosten (TCO). VARTA-Batterien erfüllen alle Standards der OE-Hersteller. Entwickelt und hergestellt in Deutschland, liefern VARTA-Batterien präzise Leistung und langanhaltende Zuverlässigkeit.

DIE WESENTLICHEN VORTEILE



6-fache Zyklenlebensdauer

6x Zyklenlebensdauer im Vergleich zu einer herkömmlichen Batterie



Höchste Energieanforderungen

Beste Leistung für stark ausgestattete Nutzfahrzeuge mit außergewöhnlich hohen Energieanforderungen



Erweiterte Hotel- Funktionen

Für höchste Energieanforderungen, z.B. Standheizung und fortgeschrittene Hoteling-Verbraucher



Bestätigte Kraftstoffeinsparung

Validiert für verbesserte Kraftstoffeffizienz und optimierte Energieeinsparungen



Höchste Vibrationsfestigkeit

Hergestellt, um den anspruchsvollsten Straßenbedingungen und Heckeinbau mit höchster Vibrationsbeständigkeit standzuhalten



Heckeinbau

Geeignet für den Heckeinbau



Original Ersatzteil

Erfüllt alle OE-Kriterien des Fahrzeugherstellers.



Entwickelt in Deutschland

Mit Präzision und Fachwissen in Deutschland entwickelt.



Hergestellt in Deutschland

Höchste Qualität, Best-in-Class-Produktion

PROMOTIVE AGM

670901100K182

TECHNISCHE INFORMATION

Batterie-Kapazität:	170 Ah	CCA:	1000 A
Spannung:	12 V	Dimensionen (L/W/H):	513/223/223
Gehäusegröße:	B	Kurzbezeichnung:	A2
UK-Code:	629AGM	ETN:	670901100
Gewicht gug (kg):	47,5 kg	Halt der Basis:	B00

ZEICHNUNGEN

