



**Kjøretøy med høyeste energibehov og avanserte hotellfunksjoner.**

VARTA ProMotive AGM er konstruert for å overgå kravene til dagens mest strømforbrukende kjøretøy og utstyr. Opplev uovertruffen ytelse og pålitelighet, selv når du driver energikrevende applikasjoner som parkeringskjølere og varmeovner. Som bekreftet av TÜV Nord, reduserer VARTA ProMotive AGM tomgang, sparer drivstoff og reduserer totalkostnadene ved eierskap (TCO). VARTA-batterier oppfyller alle standarder fra OE-producenter. Konstruert og laget i Tyskland, leverer VARTA-batterier presisjonsytelse og langvarig pålitelighet.

**FORDELEN MED NØKKELEN**



**6 x sykluslevetid**

6x sykluslevetid sammenlignet med et konvensjonelt batteri



**Høyeste energibehov**

Beste ytelse for tungt utstyrte nyttekjøretøy med eksepsjonelt høyt energibehov



**Avansert hotellvirksomhet**

For høyeste energibehov, det vil si parkeringskjølere/varmere og avanserte hotellforbrukere



**Validert for drivstoffbesparelser**

Validert for forbedret drivstoffeffektivitet og optimaliserte energibesparelser



**Høyeste vibrasjonsmotstand**

Bygget for å tåle de mest krevende veiforholdene og montering på enden av rammen med høyeste vibrasjonsmotstand



**Installasjon på rammens ende**

Egnet for endemontering av rammen.



**Originalt reservedel**

Oppfyller alle OE-kriterier fra produsenten av kjøretøy



PROMOTIVE AGM

670901100K182



**Konstruert i Tyskland**

Designet med presisjon og ekspertise i Tyskland



**Laget i Tyskland**

Høy kvalitet, produksjon av beste klasse.

# PROMOTIVE AGM

# 670901100K182

## TEKNISK INFORMASJON

Batterikapasitet:	<b>170 Ah</b>	Kaldstartstrøm EN:	<b>1000 A</b>
Spenning:	<b>12 V</b>	Dimensjoner (L/B/H):	<b>513/223/223</b>
Størrelse på hus:	<b>B</b>	Short Code:	<b>A2</b>
UK-Code:	<b>629AGM</b>	ETN:	<b>670901100</b>
Vekt [tomt]:	<b>47,5 kg</b>	Base hold-down:	<b>B00</b>

## TEGNINGER

