



Veículos com as mais elevadas exigências energéticas e funções avançadas de hotel.

A VARTA ProMotive AGM foi concebida para superar as exigências dos veículos e consumidores de energia modernos. Desfruta de um desempenho e fiabilidade incomparáveis, mesmo ao alimentar aplicações energeticamente intensivas, como o ar condicionado ou o aquecimento. Certificada pela TÜV Nord, a VARTA ProMotive AGM reduz o ralenti, economiza combustível e diminui o custo total de propriedade (TCO). As baterias VARTA cumprem todos os requisitos dos fabricantes OEM. Desenhadas e fabricadas na Alemanha, as baterias VARTA oferecem um desempenho preciso e uma fiabilidade duradoura.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS DA BATERIA



6x Ciclo de vida

6x Ciclo de vida em comparação com uma bateria convencional.



Demandas de energia mais altas

Melhor desempenho para veículos comerciais altamente equipados com necessidades energéticas excecionalmente elevadas.



Funções de hotel avançadas

Para as mais altas exigências de energia e aplicações de hotel avançadas.



Validada em poupança de combustível.

Validada para uma maior eficiência de combustível e otimização na poupança de energia.



Maior resistência às vibrações

Construída para suportar as condições de estrada mais exigentes e ser instalada no final do chassi, com a máxima resistência às vibrações.



Instalação no final do chassi

Adequada para instalação na parte final do chassi.



**Peça sobressalente de
equipamento original**

Cumpe todos os critérios OE do fabricante de veículos.



Projetada na Alemanha

Desenvolvida com precisão e excelência na Alemanha.



Fabricada na Alemanha

Qualidade superior e fabrico de referência na sua categoria.

PROMOTIVE AGM

670901100K182

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Capacidade da bateria:	170 Ah	Corrente de ensaio a frio EN:	1000 A
Tensão:	12 V	Dimensões (C/L/A):	513/223/223
Tamanho da caixa:	B	Short Code:	A2
UK-Code:	629AGM	ETN:	670901100
Peso (sem líquido):	47,5 kg	Retenção da base:	B00

DESENHOS

