



Fahrzeuge mit höchstem Energiebedarf und erweiterten Hotel-Funktionen.

Die VARTA ProMotive AGM ist dafür entwickelt, die Anforderungen der heutigen energieintensivsten Fahrzeuge und Ausrüstungen zu übertreffen. Erleben Sie unübertroffene Leistung und Zuverlässigkeit, selbst beim Betreiben von energieintensiven Anwendungen wie Parkkühlgeräten und Heizungen. Wie von TÜV Nord bestätigt, reduziert die VARTA ProMotive AGM den Leerlauf, spart Kraftstoff und senkt die Gesamtbetriebskosten (TCO). VARTA-Batterien erfüllen alle Standards der OE-Hersteller. Entwickelt und hergestellt in Deutschland, liefern VARTA-Batterien präzise Leistung und langanhaltende Zuverlässigkeit.

DIE WESENTLICHEN VORTEILE

	<p>6-fache Zyklenlebensdauer</p>	<p>6x Zyklenlebensdauer im Vergleich zu einer herkömmlichen Batterie</p>
	<p>Höchste Energieanforderungen</p>	<p>Beste Leistung für stark ausgestattete Nutzfahrzeuge mit außergewöhnlich hohen Energieanforderungen</p>
	<p>Erweiterte Hotel- Funktionen</p>	<p>Für höchste Energieanforderungen, z.B. Standheizung und fortgeschrittene Hoteling-Verbraucher</p>
	<p>Bestätigte Kraftstoffeinsparung</p>	<p>Validiert für verbesserte Kraftstoffeffizienz und optimierte Energieeinsparungen</p>
	<p>Höchste Vibrationsfestigkeit</p>	<p>Hergestellt, um den anspruchsvollsten Straßenbedingungen und Heckeinbau mit höchster Vibrationsbeständigkeit standzuhalten</p>
	<p>Heckeinbau</p>	<p>Geeignet für den Heckeinbau</p>



Original Ersatzteil

Erfüllt alle OE-Kriterien des Fahrzeugherstellers.



Entwickelt in Deutschland

Mit Präzision und Fachwissen in Deutschland entwickelt.



Hergestellt in Deutschland

Höchste Qualität, Best-in-Class-Produktion

PROMOTIVE AGM

710901120K182

TECHNISCHE INFORMATION

Batterie-Kapazität:	210 Ah	CCA:	1200 A
Spannung:	12 V	Dimensionen (L/W/H):	518/276/242
Gehäusegröße:	C	Kurzbezeichnung:	A1
UK-Code:	625AGM	ETN:	710901120
Gewicht gwg (kg):	61 kg	Halt der Basis:	B00

ZEICHNUNGEN

