



**Per camper, caravan e imbarcazioni con esigenze energetiche elevate.**

La nuova batteria professionale agli ioni di litio è progettata per alimentare apparecchiature elettriche per un'esperienza di vita familiare. La profondità di scarico (DOD) migliorata offre ancora più energia utilizzabile e prestazioni costanti. La ricarica veloce permette di tornare al 100% entro 2-3 ore. Allo stesso tempo, il peso e le dimensioni notevolmente ridotti lo rendono facile da maneggiare e installare.

**VANTAGGIO CHIAVE DEL VEICOLO**



**20x ciclo di vita**

Ciclo di vita 20 volte superiore rispetto a una batteria convenzionale



**Leggero**

Il doppio di energia utilizzabile con risparmio di peso del 55%\* rispetto a batterie al piombo convenzionali avanzate (\*H8/L5 con 100 Ah)



**Connessione intelligente**

Opzioni di connessione intelligente come Bluetooth o CAN bus



**Collegamento seriale e parallelo**

Adatta a collegamenti in serie e in parallelo



**Funzione di riscaldamento**

Varianti a bassa temperatura con funzione di riscaldamento delle celle



**Classe di protezione IP67 (50 Ah- IP54)**

Le batterie VARTA sono dotate di elevata protezione dall'ingresso di acqua e polvere, garantendo durata e affidabilità anche in ambienti difficili



---

**Progettato in Germania**

Design di precisione per prestazioni eccezionali e per la massima soddisfazione del cliente



---

**Esente da manutenzione**

Batteria esente da manutenzione, progettata per offrire prestazioni affidabili per il tuo veicolo.

---

**INFORMAZIONI TECNICHE**

Batteria-Capacità:	<b>100 Ah</b>	Corrente prova a freddo, EN:	<b>A</b>
Tensione:	<b>12,8 V</b>	Dimensioni (L/L/A):	<b>278/175/190</b>
Dimensioni scatola batteria:	<b>H6/L3</b>	Short Code:	<b>LL100</b>
UK-Code:	<b>096LIO</b>	ETN:	<b>850100000</b>
Peso batteria carica:	<b>13 kg</b>	Fissaggio della base:	<b>B13</b>