



POWERSPORTS Freshpack

Vantaggio chiave del veicolo

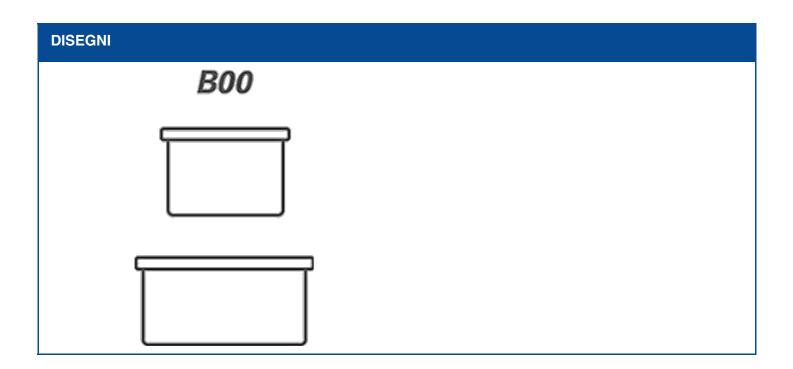
- Montaggio in posizione verticale
- Resistenza standard alle vibrazioni

Per maggiori informazioni visita varta-automotive.com

INFORMAZIONI PER GLI ORDINI		
Codice precendente:	509014009	
Numero dell'articolo:	509014009l314	
Codice breve:	12N9-4B-1 / B9-B	
Codice a barre:	4016987127612	
Codice UK:		
Confezione:	1	
Quantità per bancale:	120	

INFORMAZIONI TECNICHE				
Tensione [V]:	12	Base Hold-down:	B00	
Batteria-Capacità [Ah]:	9	Disposizione:	1	
Corrente prova a freddo, EN [A]:	85	Tipi di terminali:	Y6	
Lunghezza [mm]:	136	Dimensioni scatola batteria:		
Larghezza [mm]:	76	Peso batteria carica:	3,31	
Altezza [mm]:	134			

© Clarios 2023 1 / 2



© Clarios 2023 2 / 2