



POWERSPORTS Freshpack

Die wesentlichen Vorteile

- Aufrechter Einbau
- Normale Vibrationsfestigkeit

Für weitere Informationen varta-automotive.com

BESTELLINFORMATION

Europäische Typ-Nr. (ETN):	511013015
Artikel-Nummer:	5110130151314
Kurzbezeichnung:	12N10-3B / B10L-B / B10L-B2
Strichcode:	4016987140475
UK-Code:	
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	180

TECHNISCHE INFORMATION

Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	11	Schaltung:	0
Kälteprüfstrom EN [A]:	150	Polart:	Y6
Länge [mm]:	136	Gehäusegröße:	
Breite [mm]:	91	Gewicht gug (kg):	4,03
Höhe [mm]:	146		

B00

