



## POWERSPORTS Freshpack

### Die wesentlichen Vorteile

- Aufrechter Einbau
- Normale Vibrationsfestigkeit

Für weitere Informationen [varta-automotive.com](http://varta-automotive.com)

### BESTELLINFORMATION

<b>Europäische Typ-Nr. (ETN):</b>	516016018
<b>Artikel-Nummer:</b>	5160160181314
<b>Kurzbezeichnung:</b>	B16AL-A2
<b>Strichcode:</b>	4016987140536
<b>UK-Code:</b>	
<b>Verpackungseinheit:</b>	1
<b>Palette / Karton:</b>	75

### TECHNISCHE INFORMATION

<b>Spannung [V]:</b>	12	<b>Bodenleiste:</b>	B00
<b>Batterie-Kapazität [Ah]:</b>	16	<b>Schaltung:</b>	0
<b>Kälteprüfstrom EN [A]:</b>	180	<b>Polart:</b>	Y2
<b>Länge [mm]:</b>	205	<b>Gehäusegröße:</b>	
<b>Breite [mm]:</b>	72	<b>Gewicht gug (kg):</b>	5,25
<b>Höhe [mm]:</b>	164		

*B00*

