

PROMOTIVE EFB

690500105K182



Vehículos con altas demandas energéticas y funciones básicas de hoteling.

VARTA ProMotive EFB está diseñada para superar las rigurosas demandas de los vehículos comerciales pesados. Construida para ofrecer una potencia y fiabilidad excepcionales, es la opción ideal para vehículos con altos requerimientos energéticos, incluidos aquellos equipados con funciones básicas nocturnas de hotel. Diseñada para una resistencia extrema a las vibraciones, ideal para instalaciones en el extremo del bastidor. Las baterías VARTA cumplen con todos los requisitos de los fabricantes OEM. Diseñadas en Alemania, las baterías VARTA ofrecen un rendimiento preciso y una fiabilidad duradera.

BENEFICIO CLAVE DEL VEHÍCULO

	3x Ciclo de Vida	3 veces el ciclo de vida en comparación con una batería convencional
	Altos requerimientos de energía	Diseñado para cumplir con los requisitos energéticos más exigentes
	Funciones hotel básicas	Para demandas energéticas básicas, como enfriadores/calefactores para estacionamiento, hasta tres noches por semana
	Alta resistencia a las vibraciones	Construido para soportar condiciones extremas de carretera y montaje en el extremo del marco con alta resistencia a las vibraciones
	Instalación en el extremo del bastidor	Adecuado para instalación al final del marco
	Pieza de repuesto de equipo original	Cumple con todos los criterios de OE del fabricante de vehículos



PROMOTIVE EFB

690500105K182



Diseñado en Alemania

Diseñado con precisión y experiencia alemana



Fabricado en Europa

Producido según los más altos estándares europeos, asegurando la mejor calidad de fabricación

PROMOTIVE EFB

690500105K182

INFORMACIÓN TÉCNICA

Capacidad de batería:	190 Ah	Corriente de prueba en frío, NE:	1050 A
Tensión:	12 V	Dimensiones (l/a/a):	513/223/223
Tamaño de la carcasa:	B	Short Code:	B90
UK-Code:	629EFB	ETN:	690500105
Peso llena y cargada (kg):	47,21 kg	Sujeción de la base:	B00

PLANOS

