



Ustawienia łożysk napętnienie smarem piast kół

1. Odkręcić pokrywę obudowy osi.
2. Wyciągnąć zawleczkę z nakrętki osi.
3. Nakrętkę osi dokręcić kluczem dynamometrycznym przy jednoczesnym obracaniu piasty koła momentem **150 Nm**.
4. Nakrętkę osi obrócić wstecz do najbliższego otworu zawleczki. Przy pokrywaniu się do najbliższego otworu maks. 30°.
5. Osadzić zawleczkę i lekko wygiąć.
6. Uzupelnąć smar łożyskowy, niewielką ilością smaru posmarować gwint, następnie wkręcić i dokręcić momentem **700 Nm**.

Artykuł dodatkowy = smar łożyskowy PE

046.699-00A	0,4 kg nabój
046.430-00A	2,5 kg wiaderko
046.893-00A	5,0 kg wiaderko
046.883-00A	10,0 kg wiaderko
046.901-00A	50 kg hobok

Napętnianie smarem łożysk stożkowych (obciążenie osi: 10000 - 12000 kg)

łożyska stożkowe wewnętrzne = 180 g

Smar łożyskowy wgnieść w wolne przestrzenie pomiędzy rolkami a koszykiem, resztę smaru wsmarować w zewnętrzny pierścień łożyskowy piasty koła.

łożyska stożkowe zewnętrzne = 390 g

Podczas przykręcania wypełnionej smarem pokrywy obudowy osi, smar łożyskowy zostaje wciśnięty do łożyska.