



Регулировка подшипников и набивка смазкой ступиц колёс

Регулировка подшипников

1. Отвинтить колпак ступицы колеса.
2. Удалить шплинт гайки хвостовика моста.
3. Затянуть гайку хвостовика моста динамометрическим ключом с моментом **150 Нм**, одновременно поворачивая ступицу колеса.
4. Повернуть гайку хвостовика моста назад до ближайшего отверстия под шплинт. Но не более чем на 30°, до совпадения с ближайшим отверстием.
5. Вставить шплинт и слегка его разогнуть.
6. Добавить в колпак ступицы колеса немного консистентной подшипниковой смазки и смазать резьбу, а затем привинтить колпак, затянув с моментом **700 Нм**.

Сопутствующий товар = консистентная смазка марки ПЕ для подшипников качения

046.699-00А	0,4 kg картридж
046.430-00А	2,5 kg ведро
046.893-00А	5,0 kg ведро
046.883-00А	10,0 kg ведро
046.901-00А	50 kg бидон

Набивка смазки в конические роликоподшипники (осевая нагрузка: 10000-12000 кг)

Внутренний конический роликоподшипник = 180 г

Набить консистентную подшипниковую смазку в свободные полости между роликами и обоймой, оставшейся смазкой смазать наружное кольцо подшипника ступицы колеса.

Наружный конический роликоподшипник = 390 г

При завинчивании наполненного смазкой колпака ступицы колеса консистентная подшипниковая смазка вдавливаются в подшипник.