



## Ajuste dos rolamentos e enchimento de massa consistente para cubos de roda

### Ajuste dos rolamentos

1. Desapertar o tampão do eixo.
2. Retirar o pino da porca do eixo.
3. Apertar a porca do eixo com **150 Nm** mediante uma chave dinamométrica e girando o cubo simultaneamente.
4. Girar a porca do eixo para trás até ao próximo orifício possível do pino. Aquando de convergência, o máx. de 30° até ao próximo orifício.
5. Colocar o pino e curvá-lo ligeiramente.
6. Reencher o tampão do eixo com massa consistente própria para rolamentos e untar a rosca; a seguir atarraxá-lo e apertá-lo com **500 Nm**.

---

### Artigo adicional = Massa consistente PE para rolamentos

046.699-00A	0,4 kg	Cartucho
046.430-00A	2,5 kg	Balde
046.893-00A	5,0 kg	Balde
046.883-00A	10,0 kg	Balde
046.901-00A	50 kg	Barril

---

### Enchimento de massa consistente nos rolamentos de rolos cónicos

(carga do eixo: 10000 - 12000 kg)

#### Rolamento de rolos cónicos interior = 180 g

Espalhar a massa consistente própria para rolamentos entre os rolos e a gaiola; com a quantidade restante, untar o colar exterior do rolamento do cubo da roda.

#### Rolamento de rolos cónicos exterior = 320 g

Ao atarraxar o tampão da roda cheio de massa consistente, esta é comprimida para dentro do rolamento.