



Szerelési útmutató műanyag csövekhez

A csavarozás nagyfokú tömítettségének és jó illeszkedésének elérése érdekében műanyag csövek esetén minden szerelvélynél metsző- és nyomógyűrűket kell alkalmazni. Ezeket nem szabad nagy erővel benyomni vagy beütni, mert akkor a műanyag csövek kitégnak, és a metsző- vagy szorítógyűrűket nem lehet felhúzni.

A csavarozás szerelésekor fontos, hogy a csővég derékszögben legyen levágva. Ügyeljen arra, hogy a cső ütközésig be legyen nyomva a csavarozásba. A műanyag cső helyes derékszögű levágásához használja 076.264-90A számú csővágókat.

A műanyag csövek a megengedett hajlítási sugarak betartásával hidegen hajlíthatók. Azonban a műanyag csöveket minden hajlítás előtt és után rögzíteni kell, mivel arra törekszenek, hogy kiindulási formájukat visszanyerjék. A megengedett hajlítási sugárnál kisebb sugárban nem szabad hajlítani, ellenkező esetben a cső eltörhet.

min. hajlítási sugár: $r = 30$ mm



A sérült csavarozások a fékberendezésben nyomásvesztéshez vezethetnek. Ellenőrizze, hogy a menetek és a csővégek nem sérültek, mielőtt a csavarozást felszereli.