



## Kopáshatár / Kopási kép féktárcsák



<b>A=</b> Új	45,0 mm
<b>B=</b> Kopási határ	37,0 mm
<b>C=</b> Kopás oldalanként mindenkor	4,0 mm



Vizsgálja meg a féktárcsákon a barázdákat és a pedésképződést. A vázlat egy féktárcsa négy különböző kopási képét mutatja.

- A hálószerű repedésképződés megengedhető.
- A max. 1,5 mm széles és mély repedések a fékfelületen megengedhetők, ha nem haladják meg a fékfelület 75%-át.
- A bordák a fék felületén megengedhetők, ha nem mélyebbek, mint 1,5 mm.
- A fékfelületen átmenő repedésekkel rendelkező féktárcsák nem megengedhetők, és tengelyirányban fel kell újítani őket.

A max. 1,5 mm széles és mély repedések a fékfelületen megengedhetők, ha nem haladják meg a fékfelület 75%-át.

A fékfelületen átmenő repedésekkel, illetve a hűtőcsatornáig terjedő átmenő repedésekkel rendelkező féktárcsák nem megengedhetők, és tengelyirányban fel kell újítani őket.

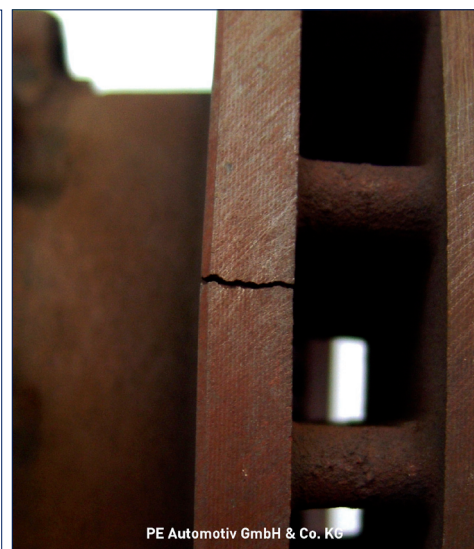
A megnövekedett hőterhelést kapott (téglavörös elszíneződés a hűtőcsatornában), illetve a hűtőcsatornáig terjedő átmenő repedésekkel rendelkező féktárcsák nem megengedhetők, és tengelyirányban fel kell újítani őket.



PE Automotiv GmbH & Co. KG



PE Automotiv GmbH & Co. KG



PE Automotiv GmbH & Co. KG

Meghúzási nyomatékok rögzítőcsavarokhoz, lásd a következő oldalt



## Meghúzási nyomatékok féktárcsákhoz

Féktárcsa rögzítése első tengely, hátsó tengely  
M16 x 1,5

1. fokozat = 60 Nm
  2. fokozat = 300 Nm
- 



A jármű fékjét az elvégzett javítás után a fékpadon ellenőrizni kell. A kapott értékeknek meg kell felelniük a jogszabályi követelményeknek.  
Kérjük vegye figyelembe:  
A fék javítását csak arra jogosult személy végezheti.

---