

10134100

R010624

HINO



DIESEL

(mm)



(mm)

c.c. 6211,6443,6728

(cm3)

108;110

(mm)

1 EH500;EH700;H07C

1 M14 1) 18.6 Kpm

M10 1) 7.4 Kpm



(Kp.m)

RETIGHTENING

ROUGHNESS



MLS

ALUMINIUM
ALUMINIO
CAST IRON
FUNDICIÓN0.5 / 1.0 µm
1.5 / 1.8 µm2.3 µm MAX
3.8 µm MAX

-90° +

-180°

< >

LOOSEN ROT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER

AJUSTAR ROT Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS

LOOSEN ALL THE BOLTS

AJUSTAR TODOS LOS TORNILLOS

RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT

LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET)

OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT

RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO

DEJAR ENfriar EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO)

ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN

1 M14 1) 133.9 lbft

M10 1) 53.3 lbft



(lb.ft)

RETIGHTENING

TORQUE SEQUENCE

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO, PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.qjusa.esAJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.qjusa.es