

10149500

R010624

FORD, GM-CHEVROLET



DIESEL

(mm)



(mm)

c.c. 4200

(cm3)



93

(mm)

1

6.07TCA

1

- 1) 3 Kpm
- 2) 7 Kpm
- 3) 10 Kpm
- 4) -90°+10 Kpm

- 5) 90°
- 6) 90°

1

- 1) 22 lbf
- 2) 51 lbf
- 3) 72 lbf
- 4) -90°+72 lbf

- 5) 90°
- 6) 90°



(Kp.m)



(lb.ft)

1

NO

RETIGHTENING

1

NO

RETIGHTENING

ROUGHNESS



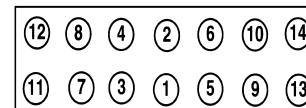
MLS



ALUMINIUM
ALUMINIO
CAST IRON
FUNDICIÓN

0.5 / 1.0 µm
1.5 / 1.8 µm

2.3 µm MAX
3.8 µm MAX



TORQUE SEQUENCE

1

81032600

M14X2X165(14)



-90° +
-180°

< >

LOOSEN ROT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER

AFLOJAR ROT Y APRIETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS

LOOSEN ALL THE BOLTS
AFLOJAR TODOS LOS TORNILLOS

RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
(LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET))

OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT
RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOESTATO

DEJAR ENFRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO)
ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE
AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED.
FOR MORE INFO, PLEASE SCAN THIS QR CODE
OR VISIT OUR WEBSITE www.qjusa.es

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER
ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN
DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR
INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE
EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA
PÁGINA WEB www.qjusa.es

