

162

# INFORME TÉCNICO

Montaje de la junta de tapa de  
culata 56044000 en motores  
PSA-BMW (MINI)



## 01 introducción

El objetivo de este informe técnico es proporcionar los pasos y consideraciones necesarios para el correcto montaje de las juntas del juego 56044000, de tapa de culata en motores 1.4L y 1.6L, de 4 cilindros, de gasolina equipados en vehículos PSA (Citroën y Peugeot) y MINI, desde 2012 hasta la actualidad.

Esta junta se implementa en motores que equipan la siguiente gama de modelos:

**Peugeot:** 208, 508, 508 SW, 308 CC, 207 / 207+, 207 SW, 207 CC, 308, 308 SW, 3008, 5008, Partner / Partner Tepee, 408, 2008

**Citroën:** C4 II, C3 Picasso, C3 II, C4 Picasso I / Grand Picasso I, DS3, DS4, C4 Coupé, C4 I, C5 III / Break, Berlingo, C4 Picasso II / Grand Picasso II

**MINI:** Hatch, Clubman, Countryman, Paceman, Cabrio, Coupé, Roadster,

Esta junta es compatible con los siguientes motores:

### **PSA (Peugeot y Citroën)**

EP3 (1.4L): EP3, EP3C.

EP6 (1.6L): EP6, EP6B, EP6C, EP6CB, EP6CM.

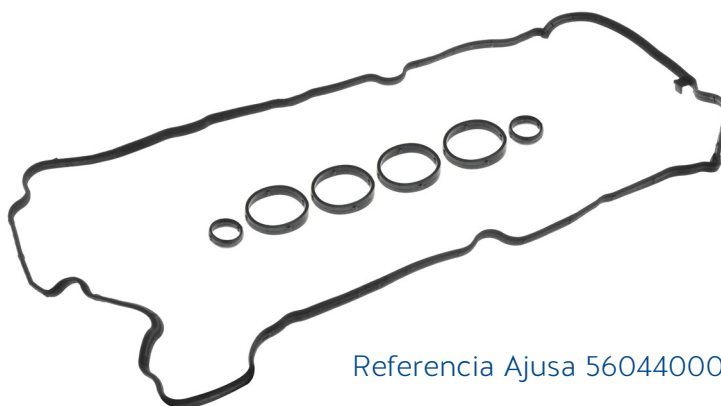
NFU (1.6L): TU5JP4.

### **MINI**

N12 B16 A (1.6L)

N16 B16 A (1.6L)

N12 B14 A (1.4 L)



Referencia Ajusa 56044000

[VER PRODUCTO](#)

## 02 consideraciones previas

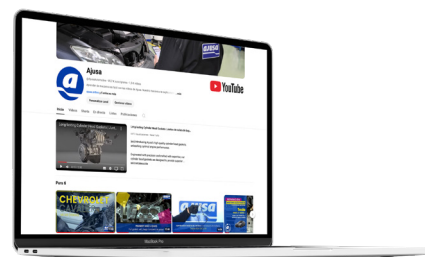
Antes de montar la junta es importante tener en cuenta varias consideraciones:

**01 | Comprobar que la aplicación es correcta.** Debemos verificar la compatibilidad de la junta con la tapa y motor del vehículo donde se va a montar. Para ello, consulta nuestro catálogo online.

**02 | Revisión de la tapa de culata y de la culata.** Antes de instalar la nueva junta es importante comprobar que las superficies de contacto se encuentran en buenas condiciones, sin deformaciones o grietas.

**03 | Limpieza de las superficies de contacto.** Es importante retirar los restos de la junta anterior, suciedad y aceite antes de montar la nueva junta.

**04 |** Pulsa el botón y accede al **vídeo tutorial del montaje** completo en nuestro canal de Youtube. Si tienes cualquier duda, ¡escríbenos en comentarios!



VÍDEO

## 03 montaje

### 01 | Preparación de materiales

Para llevar a cabo esta reparación necesitaremos:

Juego de juntas de tapa con referencia Ajusa 56044000

Sellante de silicona Ajusil con referencia Ajusa 75000100 (200 ml) y 75000200 (75 ml).

Antes de proceder a montar la tapa en la culata, debemos tener algunas consideraciones previas, para obtener resultados óptimos:

Limpiar las caras de la culata y de la tapa para eliminar contaminantes o suciedad que puede intervenir en el sellado (Imagen 1). Utilizar un trapo limpio para retirar los contaminantes o grasas.

Retirar restos de sellante antiguo en los puntos "S" indicados en la figura.

Limpiar las caras de los pasos de las 4 bobinas de encendido y de los tornillos de apriete.

Comprobar la integridad de la tapa y ausencia de deformación. En caso de tapa deteriorada sustituir tapa.

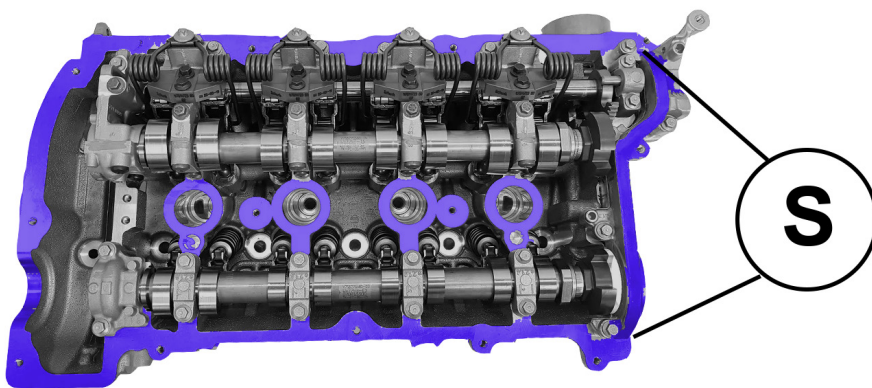
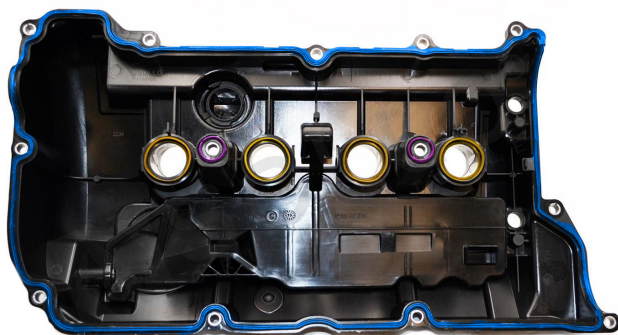


Imagen 1: zonas de limpieza de culata

## 02 | Montaje

Una vez la tapa se encuentre limpia y sin restos de sellante, debemos **colocar la junta exterior** de la tapa, las 4 juntas del paso de bobinas y las 2 juntas del paso de los tornillos centrales.

Se debe prestar atención a una colocación uniforme dentro de los alojamientos de la tapa, sin dobleces, evitando tirones ni vueltas sobre las juntas.



Proceder a aplicar sellante en los puntos “S” detallados en la imagen 2.  
Aplicar un cordón de sellante Ajusil de 20 mm de largo y 5 mm de ancho en  
ambos lados de los apoyos.

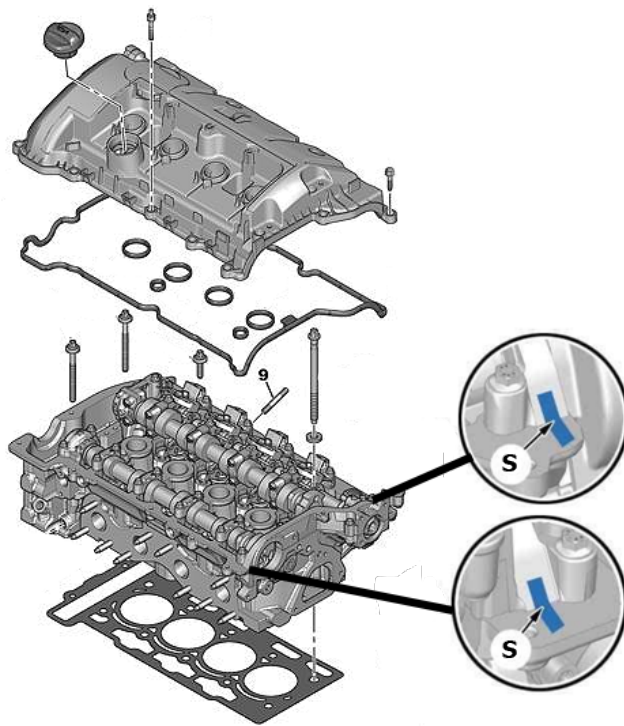


Imagen 2: zonas de aplicación de Ajusil

Apretar los tornillos de la tapa de culata conforme al orden indicado en la figura 3. Los pares de apriete indicados son:

Pre-apriete: 2 Nm.

Apriete: 10 Nm.

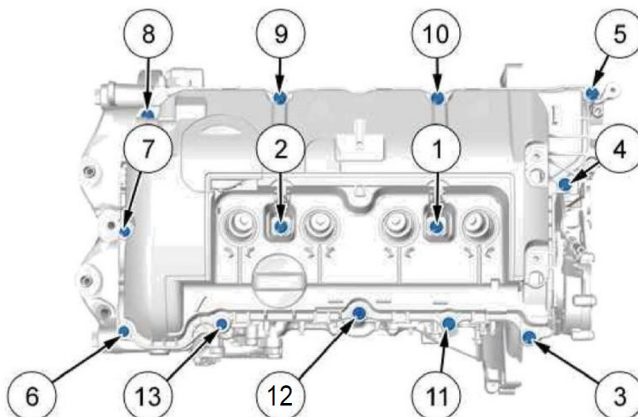


Imagen 3: orden de apriete tapa de culata