

INSTRUCTIONS DE MONTAGE CORTECO

BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ 19036539B

Montage professionnel du module avec une lèvres d'étanchéité PTFE.

DEPOSE DU MODULE D'ÉTANCHÉITÉ DE LA BRIDE

- ▶ Toujours suivre les instructions du fabricant pour la dépose ou l'installation
- ▶ Ne jamais utiliser d'outils d'installation endommagés
- ▶ Vérifier soigneusement que la surface du vilebrequin n'est pas endommagée et ne présente pas de rainures
- ▶ Nettoyer le bloc-cylindres pour éliminer l'excès de silicone
- ▶ Ajouter du silicone si nécessaire **(A)**, ne pas attendre plus de 10 minutes avant le montage de la nouvelle bride

INSTALLATION DU MODULE D'ÉTANCHÉITÉ DE LA BRIDE

- ▶ Ne pas retirer le manchon de montage du joint avant l'installation **(B)**
- ▶ Ne pas utiliser de graisse ou d'huile **(C)**
- ▶ Poussez et faites glisser la bride verticalement vers la face du bloc moteur
- ▶ Fixer la bride d'étanchéité avec de nouveaux boulons serrés à 10 Nm à l'aide d'une clé dynamométrique **(D)**
- ▶ Retirer le manchon
- ▶ **Attendez au moins 2 heures** avant de démarrer le moteur pour que la lèvres d'étanchéité en PTFE se stabilise dans la bonne position

À MANIPULER AVEC PRÉCAUTION

- ▶ Ne pas toucher la lèvres d'étanchéité en PTFE

PROBLÈMES RENCONTRÉS EN CAS DE NON RESPECT DES CONSIGNES CI-DESSUS :

- ▶ Fuite d'huile
- ▶ Problèmes de moteur

FONCTION DU MODULE D'ÉTANCHÉITÉ DE LA BRIDE

- ▶ Assure l'étanchéité dynamique du vilebrequin et l'étanchéité statique du bloc moteur

Ne prenez aucun risque – Choisissez la qualité d'origine Corteco.

