

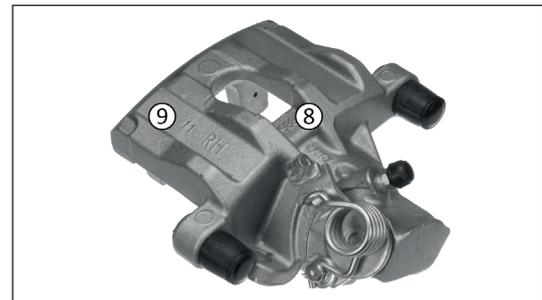
正确安装刹车片的说明

TRW刹车片是根据原产部件制造，并与相应的安装配件一起提供给我们的客户。由于有许多不同的刹车片类型和配件，安装时在正确步骤或刹车片在卡钳中的正确位置方面可能会有不清楚的地方。如果刹车片或配件安装错误，不可避免地会导致问题——大多数情况下是制动噪声或制动性能降低。我们想在实践技巧方面给您提供一些提示和帮助。

术语解释

在开始描述刹车片和配件位置之前首先应对若干术语进行说明。

- ① 垫片：固定在刹车片背板上的减震单元。
- ② 切角：刹车片材料（一面或两面）的斜面/斜边。
- ③ 槽（雨槽）：确保快速除去水、污垢和灰尘。
- ④ 导向销：将刹车片保持在位置，防止噪声并确保在松开刹车后的复位。
- ⑤ 机械磨损指示器：在磨损的刹车片通过与刹车盘接触发出信号音。
- ⑥ 活塞弹簧：将活塞侧的刹车片保持在其位置
- ⑦ 四分之一圆槽：定位一个不与盘摩擦表面平行的刹车片摩擦表面，抵消对角线磨损。
- ⑧ 活塞侧：在拳式浮钳型和浮动式制动钳
- ⑨ 钳体侧：在拳式浮钳型和浮动式制动钳
- ⑩ 制动盘出口：在向前行驶（箭头）时刹车盘离开制动卡钳的方向。
- ⑪ 制动盘入口：在向前行驶（箭头）时刹车盘进入制动卡钳的方向。
- ⑫ 阻尼重量：作为降低振动和噪音的平衡重。



刹车片类型

在这个实用窍门中不能对所有的建设性措施和模型给予说明。然而，还是有一些我们在下面要更详细介绍的基本规则。

重要提示：优先考虑车辆制造商的规定和指令！

箭头：如果在垫片或刹车片背板上有箭头标记，安装刹车片时必须使箭头方向与盘的出口方向对应。

四分之一圆槽：带槽的刹车片必须安装在卡钳的活塞侧（浮动式和拳式浮钳型制动钳）。在固定卡钳一个套件的所有四个刹车片也可以配置一个四分之一圆槽。

切角：刹车片倾斜面的位置根据大量的噪声分析来确定。在大多数应用中倾斜面在制动盘入口。这点在切角不均等刹车片适用于较大切角。此类应用示例可见TRW服务信息XZS110。

活塞弹簧：带铆接活塞弹簧的刹车片必须安装在卡钳的活塞侧（拳式浮钳型和浮动式卡钳）。

提示：有很多带弹簧的刹车片还锚定在钳体侧！

磨损指示器：通常情况下，在一个套件的四个刹车片中只有两个配有一个机械或电气磨损指示器。这些在对称刹车片被安装在活塞侧，因为预期在此有更多的刹车片磨损。

导向销：在这么多的导向销单独因为设计不可能确定安装位置。在此查看有关文件可以得到帮助。对于套件GDB1732，例如，适用于TRW服务信息 XZS168。

有关垫片组合件的更多提示，如安装位置通过其构造型式和附件来定义，可在此找到：

[TRW Brake Pad Information Sheet](#)



GDB1555 带电缆、活塞弹簧、垫片与四分之一圆槽和箭头



GDB3479 带机械磨损指示器、雨槽、垫片（金属和塑料）、箭头和单个导向销



GDB1306 带活塞弹簧（上）和用在钳体侧锚定刹车片的弹簧（下）

