

Napínacia kladka 531 0377 10 – dôležité pokyny pre správnu montáž

Výrobcovia vozidiel:

Landrover, MG, Rover

Modely:

Landrover: Freelander
MG: ZS 180, ZT 160, ZT 180, ZT 190
Rover: 45, 75, 800

Motory:

2.0 V6, 2.5 V6 (KV6)

Obj. č.:

531 0377 10

OE-č.:

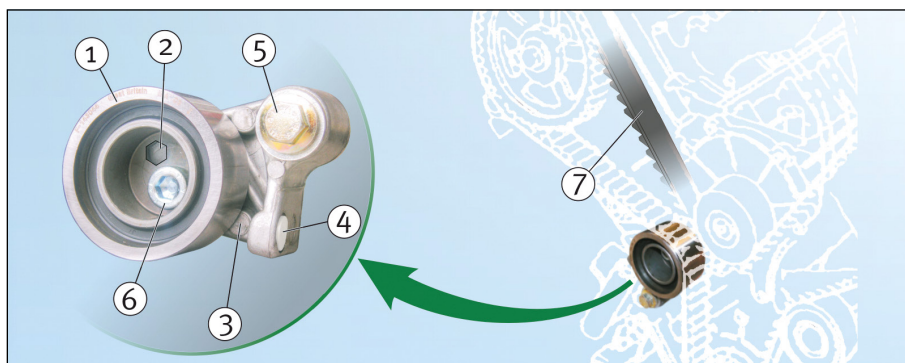
LHB 101630

Odpovedajúce

530 0348 09 (SET)

Set/KIT:

530 0348 10 (KIT)



Obrázok 1: Napínacia kladka 531 0377 10 a montážne situácie

Legenda k obrázku 1:

- (1) Excenter – napínacia kladka
- (2) Šesťhranný otvor v excetri
- (3) Základná nosná doska
- (4) Kontaktná plocha hydraulického tlmiča
- (5) Skrutka pre upevnenie na motore
- (6) Skrutka pre upevnenie kladky
- (7) Merací bod pre meranie frekvencie

Technické návody na opravy a výmenu ozubeného remeňa boli doposiaľ väčšinou neúplné.

Všeobecne existujú dve metódy pre správnu montáž novej napínacej kladky:

- 1) Pomocou merača frekvencie
- 2) Bez merača frekvencie

Odporúčame prvú metódu. Predpokladom pre ňu je použitie frekvenčného merača, napr. Clavis Belt Tension Meter Type 6 -> www.clavis.co.uk

Metóda 1 (s meračom frekvencie)

- 1) Napínaciu kladku namontujte na motor pomocou skrutky (5) (49 Nm) tak, aby kontaktná plocha (4) bola v styku s tlačnou tyčkou tlmiča.
- 2) Ozubený remeň nasadíte počnúc kľukovým hriadeľom proti smeru hodinových ručičiek.
- 3) Kladku pootočte pomocou šesťhranného otvoru (2) v excetri Inbus kľúčom 8 mm v smere k ozubenému remeňu.
- 4) Senzor merača frekvencie priložte k meraciemu bodu (7).
- 5) Klepnite na ozubený remeň, aby začal vibrovať. Na meracom prístroji odčítajte frekvenciu. Musí ležať medzi 75 a 83 Hz.
- 6) Napnutie ozubeného remeňa korigujte pomocou excetra tak dlho, kým sa dosiahne táto hodnota frekvencie.
- 7) Napínaciu kladku dotiahnite skrutkou (6) (45-50 Nm). Pri uťahovaní dbajte na to, aby sa napínacia kladka nepotočila.
- 8) Potom ešte raz prekontrolujte napnutie remeňa (pozri bod 5).

Dôležité!

Povšimnite si, že kladka (1) je **vopred namontovaná** na základnej nosnej doske (3) s uťahovacím momentom 10 Nm.

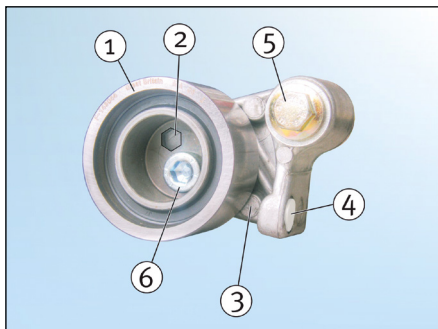
Preto musí byť po montáži remeňa **zaistená utiahnutím** upevňovacej skrutky (6). Použitie napínacej kladky bez správneho postupu montáže môže viesť k poškodeniu motora.



Práce predchádzajúce a nasledujúce tento pracovný postup prevezmite láskavo z dokumentácie výrobcu vozidla.

Tento návod obsahuje iba výmenu napínacej kladky a nastavenie napnutia ozubeného remeňa.

Napínacia kladka 531 0377 10 – dôležité pokyny pre správnu montáž



Obrázok 2: Napínacia kladka 531 0377 10

Legenda k obrázku 2:

- (1) Excenter – napínacia kladka
- (2) Šesťhranný otvor v excentri
- (3) Základná nosná doska
- (4) Kontaktná plocha hydraulického tlmiča
- (5) Skrutka pre upevnenie na motore
- (6) Skrutka pre upevnenie kladky

Metóda 2 (bez merača frekvencie):

Nižšie uvedený pracovný postup odporúčame vykonávať dvomi pracovníkmi.

- 1) Tlačná tyčka hydraulického tlmiča musí byť zaistená poistným kolíkom (priemer 1,5 mm) v telese tlmiča.
- 2) Novú napínaciu kladku namontujte skrutkou (5) na blok motora tak, aby sa kontaktná plocha (4) tlačnej tyčky tlmiča dostala do kontaktu. Uťahovací moment 49 Nm.

- 3) Nasadte ozubený remeň počnúc klukovým hriadeľom proti smeru hodinových ručičiek.
- 4) Do šesťhranného otvoru (2) v excentri vložte Inbus kľúč 8 mm s dlhou pákou. Pomocou druhého Inbus kľúča 8 mm uvoľnite skrutku (6) napínacej kladky (1) tak, aby bolo možné kladkou pootáčať.
- 5) Teraz pomocou Inbus kľúča v šesťhrannom otvore (2) pomaly otáčajte proti smeru hodinových ručičiek. Tým napínate ozubený remeň a kontaktná ploška (4) napínacej kladky/základovej dosky sa pohybuje proti tlačnej tyčke hydraulického tlmiča.
- 6) Remeň napnite tak, až sa uvoľní poistný kolík v tlmiči. Napínacia kladka (1) sa pritom nesmie pootočiť cez stredový bod.
- 7) Teraz pritiahnite skrutku (6) napínacej kladky (1). Kladka sa pritom nesmie pootočiť..
- 8) Počkajte dve minúty, aby mal hydraulický tlmič dostatok času sa usadiť. Potom ešte raz prekontrolujte, či poistný kolík stále ešte voľne sedí v telese tlmiča. Pokiaľ to tak nie je, je nutné opakovať kroky 4) až 8).
- 9) Pokiaľ je poistný kolík v telese voľný, dotiahnite skrutku (6) napínacej kladky (1) uťahovacím momentom medzi 40 a 50 Nm. Dbajte na to, aby sa pritom kladka nepootočila.
- 10) Ešte raz prekontrolujte, či je poistný kolík voľný. Pokiaľ to tak nie je, je nutné opakovať kroky 4) až 9).

Okrem jednotlivo dodávaných napínacích kladiek 531 0377 10 môžete v Schaeffler Automotive Aftermarket objednať takisto príslušný SET alebo KIT, ktorý obsahuje všetky potrebné komponenty pre výmenu rozvodového remeňa.



Obrázok 3: SET 530 0348 09



Obrázok 4: KIT 530 0348 10

Príslušné náhradné diely nájdete v našom on-line katalógu na adrese www.Schaeffler-Aftermarket.com alebo v RepXpert na adrese www.RepXpert.com.

Stav 05.2009
INA 0034

Technické zmeny vyhradené
© 2009 Schaeffler Automotive Aftermarket oHG