



SERVICE INFO – INA 0034



Spännrulle 531 0377 10

– viktiga anvisningar för korrekt montering

Tillverkare:	Landrover, MG, Rover
Modeller:	
Landrover:	Freelander
MG:	ZS 180, ZT 160, ZT 180, ZT 190
Rover:	45, 75, 800
Motorer:	2.0 V6, 2.5 V6 (KV6)
Best. nr.:	531 0377 10
OE-nr.:	LHB 101630
Set/KIT:	530 0348 09 (SET) 530 0348 10 (KIT)

OBS!

Beakta att rullen (1) är förmonterad på basplattan (3) med ett åtdragsmoment om 10 Nm. Därför måste den säkras genom att dra åt fästskraven (6), efter det att remmen har satts på. Användning av spännrullen utan att korrekt monteringsgång har följts, kan leda till motorskador.

Arbeten som utförs före och efter detta arbetsmoment ska ske i enlighet med fordonstillverkarens dokumentation. Denna anvisning omfattar endast byte av spännrulle och inspänning av kuggremmen.

Tekniska anvisningar för reparation och byte av kuggrem har till större delen hittills varit ofullständiga.

Allmänt finns det två metoder för korrekt montering av nya spännrullar:

1. Med frekvensmätare
2. Utan frekvensmätare

Vi rekommenderar att den första metoden används. Förutsättningen för denna är användning av frekvensmätare, exempelvis Clavis Belt Tension Meter Type 6 -> www.clavis.co.uk

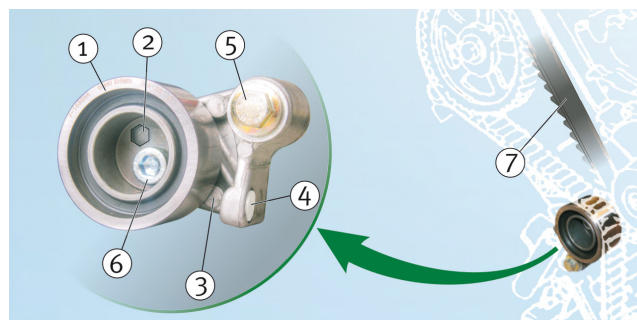


Bild 1: Spännrulle 531 0377 10 och monteringsläge

Metod 1 (med frekvensmätare)

1. Montera spännrullen på motorn med skruven (5) (49 Nm) så att kontaktytan (4) är i förbindelse med dämparens tryckstång.
2. Lägg på kuggremmen moturs, börja vid vevaxeln.
3. Roterarullen med hjälp av en insexnyckel 8 mm instucken i sexkantshålet (2) i excentern, i riktning mot kuggremmen.
4. Lägg frekvensmätarens sensor mot mätpunkten (7).
5. Slå till kuggremmen så att den börjar vibrera. Läs av frekvensen på mätutrustningen. Frekvensen skall ligga mellan 75 och 83 Hz.
6. Ändra remspänning med hjälp av excentern till dess frekvensvärdet ligger inom föreskrivet intervall.
7. Dra åt rullen med skruven (6) (45-50 Nm). Se till att spännrullen inte vrids vid åtdragning.
8. Kontrollera återigen remmens spänning (se punkt 5).

Metoda 1 (s měřičem frekvence):

1. Montera spännrullen på motorn med skruven (5) (49 Nm) så att kontaktytan (4) är i förbindelse med dämparens tryckstång.
2. Lägg på kuggremmen moturs, börja vid vevaxeln.
3. Roterarullen med hjälp av en insexnyckel 8 mm instucken i sexkantshålet (2) i excentern, i riktning mot kuggremmen.
4. Lägg frekvensmätarens sensor mot mätpunkten (7).
5. Slå till kuggremmen så att den börjar vibrera. Läs av frekvensen på mätutrustningen. Frekvensen skall ligga mellan 75 och 83 Hz.
6. Ändra remspänning med hjälp av excentern till dess frekvensvärdet ligger inom föreskrivet intervall.
7. Dra åt rullen med skruven (6) (45-50 Nm). Se till att spännrullen inte vrids vid åtdragning.
8. Kontrollera återigen remmens spänning (se punkt 5).

INA 0034

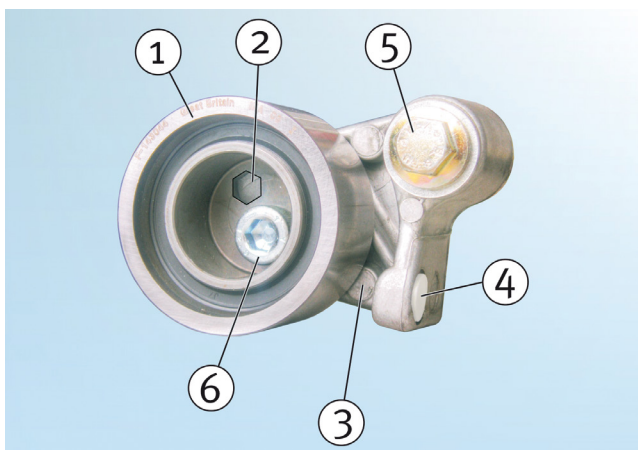


Bild 2: Spännrulle 531 0377 10

Metod 2 (utan frekvensmätare):

Vi rekommenderar att nedanstående arbete utförs av två personer.

1. Den hydrauliska dämparens tryckstång måste fixeras i dämparhuset med en pinne (diameter 1,5 mm).
2. Montera den nya spännrullen med skruven (5) på motorblocket, så att kontaktytan (4) hos tryckstången gör kontakt. Åtdragsmoment 49 Nm.
3. Lägg på kuggremmen moturs, börja vid vevaxeln.
4. Sätt i en insexnyckel 8 med lång arm i excenterns öppning (2). Lossa spännrullens skruv (6) med en insexnyckel 8 mm, så att rullen kan vridas.
5. Vrid den långsamt moturs med hjälp av insexnyckeln i öppningen (2). I och med detta spänns kuggremmen och kontaktytan (4) hos spännrullen/basplattan rör sig emot den hydrauliska dämparens tryckstång.
6. Spänn remmen så att fixeringsspinnen i dämparen lösgörs. Spännrullen (1) får därvid inte vridas förbi mittpunkten.
7. Dra nu åt spännrullens (1) skruv (6). Spännrullen får därvid inte vrida sig.
8. Vänta två minuter, så att den hydrauliska dämparen får tid att sätta sig. Kontrollera därpå att fixeringsspinnen fortfarande sitter lös i dämparens hus. Om så inte är fallet, skall steg 4 - 8 upprepas.
9. Om fixeringsspinnen i huset sitter löst, dras spännrullens skruv (6) åt med ett åtdragningsmoment om 40 - 50 Nm. Se därvid till att rullen inte vrids.
10. Kontrollera återigen att fixeringsspinnen sitter löst. Om inte, upprepa steg 4 - 9

Förutom de enskilda spännrullarna 531 0377 10 som finns i sortimentet, går det också att beställa tillämpliga SET eller KIT hos Schaeffler Automotive Aftermarket, vilka innehåller alla nödvändiga komponenter för byte av kamaxelrem.

Förklaring till bild 2:

1. Excenter – spännrulle
2. Sexkantsöppning i excenter
3. Basplatta
4. Kontaktyta hos den hydrauliska dämparen
5. Skruv för infästning på motorn
6. Skruv för fixering av rullen



Bild 3: SET 530 0348 09



Bild 4: KIT 530 0348 10

Dbejte na pokyny výrobce vozidla!

INA 0034

"Schaeffler Automotive Aftermarket c/o Schaeffler Sverige AB"

Tel +46 (0)8 595 109 00

Fax +46(0)8 595 109 61

aftermarket.neu@schaeffler.com

<https://aftermarket.schaeffler.com>

SCHAEFFLER

REP>XPERT