

EUROLUB HLP ISO-VG 100

Produkteigenschaften

HLP wird gemischt mit hervorragenden Grundölen und modernen Additiven, abgestimmt auf eine gute Formulierung. Wirksame zinkhaltige Bestandteile sorgen für langanhaltenden Schutz vor Alterung. Das Produkt lässt sich im Prozess durch feinste Filtration reinigen, ohne dass aktive Bestandteile verloren gehen.

Verwendbar für

DIN 51 524 / Teil 2
FZG-Test A8, 3/90
Schadenskraftstufe: >12

ISO 11158
AIST 126 + 127
ASTM D6158
SAE MS 1004
JCMAS P041 HK
GM LS 2

Lieferformen

Art.-Nr. 509020	20 Liter	Kunststoff-Kanister
Art.-Nr. 509060	60 Liter	Garagen-Fass
Art.-Nr. 509208	208 Liter	Blech-Fass
Art.-Nr. 509100	Container	800 – 3.000 Liter pro Abladestelle
Art.-Nr. 509000	Bulk	ab 3.001 Liter pro Abladestelle

Technische Daten

Kenndaten	Einheit	Prüfmethode	Wert
Dichte bei 15°C	kg/L	DIN 51 757	0.887
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN 51 562	101.0
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	DIN 51 562	11.1
Viskositätsindex (VI)	-	DIN ISO 2909	94
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	255
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-21