PRODUCTINEORMATION

ПОРШНИ С УВЕЛИЧЕННЫМ МОНТАЖНЫМ ЗАЗОРОМ

Вразрез с тенденцией постоянного уменьшения зазора между поршнем и стенкой цилиндра, некоторые производители двигателей значительно увеличили зазор на отдельных моделях двигателей. В некоторых случаях это решение используется только на отдельных версиях двигателей в пределах одного семейства двигателей.

Таким способом производители стремятся снизить потери на трение внутри двигателя. В сочетании с маловязкими моторными маслами, более гладким хонингованием и сниженной упругостью поршневых колец, а также соответствующими изменениями в конструкции всего двигателя, производители стремятся сократить расход топлива и, соответственно, уровень вредных выбросов.



В таблице показаны примеры поршней с увеличенным монтажным зазором:

Производитель	Двигатель	Зазор при монтаже поршня [мм]	Тов. № изделия
Mercedes-Benz	OM 651	0,14	41 712 600
	OM 651	0,12	41 711 600
	OM 651	0,10	41 716 600
Volkswagen	2.0 TFSI	0,09	41 501 600
	2.0 TFSI	0,09	41 477 600
	1.8 TFSI	0,075	41 197 600

Мы сохраняем за собой право на изменения и несоответствие рисунков. Информацию об идентификации и замене см. в соответствующих каталогах или в системах, основанных на TecAlliance



Компания Motorservice предлагает все эти поршни с монтажными зазорами, которые оговорены в спецификациях конвейерных поставщиков.

