



# Cuscinetti a strisciamento KS PERMAGLIDE®

## Montaggio dei cuscinetti a strisciamento: Forza di piantaggio e pressione di forzamento

**SERVICE  
INFORMATION**

Forza di piantaggio e pressione di forzamento si ripercuotono l'una sull'altra. La pressione di forzamento si viene a creare tra l'alesaggio nella scatola e il mantello della boccola. Essa può essere considerata una misura per l'accoppiamento preciso della boccola nella scatola. La pressione di forzamento insieme ad altri fattori determina l'entità della forza di piantaggio.

### Calcolo della forza di piantaggio

La forza di piantaggio dipende da molti fattori difficilmente da determinare con precisione, ad es.:

- ricoprimento effettivo
- coefficiente di attrito
- formazione di rigature
- velocità di piantaggio.

Il calcolo della forza di piantaggio viene offerto da Motorservice come servizio a parte. Nella maggior parte dei casi è sufficiente la determinazione approssimativa della forza di piantaggio come illustrato nella fig. 1.

### Determinazione della forza di piantaggio della boccola

La fig. 1 riportata di seguito illustra la massima forza di piantaggio necessaria per ogni mm di larghezza della boccola. Alle singole curve sono abbinati il diametro

esterno della boccola  $D_o$  e lo spessore parete della boccola  $s_3$  conformemente a DIN ISO 3547. Il calcolo si basa su una scatola in acciaio il cui diametro  $D_g$  è stato adattato in rapporto al diametro esterno della boccola  $D_o$ . È stato scelto il rapporto  $D_g: D_o \approx 1,5...2$ .

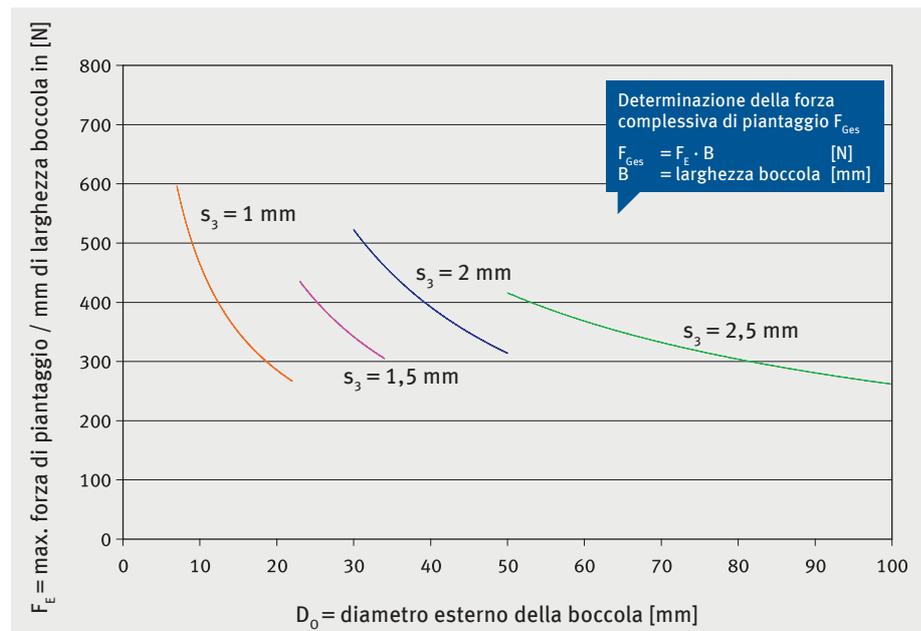


Fig. 1: Forza di piantaggio  $F_E$

### Esempio per la determinazione approssimativa della forza di piantaggio $F_{Ges}$

Dati noti:	Boccola	PAP 4030 P14
	Diametro esterno della boccola	$D_o = 44$ mm
	Larghezza della boccola	$B = 30$ mm
	Spessore delle pareti della boccola	$s_3 = 2$ mm

$$[14] \quad F_{Ges} = F_E \cdot B = 340 \text{ N/mm} \cdot 30 \text{ mm} = 10200 \text{ N}$$

$F_E = 340 \text{ N/mm}$  (da fig. 55,  $D_o = 44$  mm,  $s_3 = 2$  mm)