



SERVICEINFORMATION

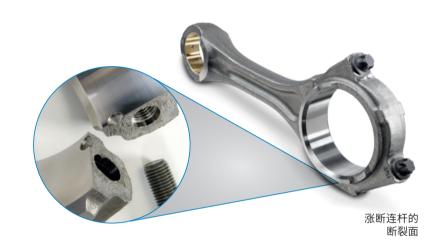
涨断连杆

重要处理提示

连杆将曲轴与活塞连接在一起,从而将燃 气压力和惯性力传递到曲轴。为使连杆安 装在曲轴上,必须分割连杆大头。

其中一种分体方式被称为"涨断":涨断连杆原先制成一个单件。然后连杆大头被精确涨断为两部分。装配时会重新拧接这两部分。通过涨断的断裂面在连杆体与轴承盖之间实现出色的组装精准度。

为避免混淆,相对应的连杆体和轴承盖通常用同音配对编号标出。





配对编号

请注意

- · 连杆体和轴承盖不得单独或彼此互 换。
- · 仅能使用彼此具备相同配对编号的连 杆体和轴承盖。
- · 连杆体和轴承盖不得放置在断裂面 上。
- · 不得修正、损坏或弄脏断裂面。
- · 安装之前,应用合适试剂(例如制动器 净化剂)清洁并吹净断裂面。不得擦拭 断裂面,否则纤维与绒毛可能会污染 断裂面。
- · 为避免污染断裂面,涨断连杆仅与轴 承盖和手紧的连杆螺栓一并输送。
- · 在涨断连杆中不得修整轴承座孔,即 磨削断裂面与加工底孔。

保留更改和图示偏误的权利。对应和替换情况请参见相应有效目录或基于 TecAlliance 的系统。