

DE Montageanleitung

Kraftstofffördermodul/Tankgebereinheit

- Sicherheitshinweise**
- Arbeiten am Kraftstoffsystem dürfen nur von Fachpersonal durchgeführt werden.
 - Die jeweils geltenden gesetzlichen Bestimmungen, Sicherheitsbestimmungen und Hinweise des Fahrzeugherstellers beachten.
 - Austretende Kraftstoff auffangen.
 - Beim Austausch der Kraftstoffpumpe immer auch den Kraftstofffilter erneuern.
 - Verpackungen und Transportverschlüsse, z. B. Stopfen in neuen Kraftstoffpumpen, erst unmittelbar vor dem Einbau entfernen.
 - Sicherstellen, dass keine Verunreinigungen in das Kraftstoffsystem gelangen.
 - Kraftstoff und Kraftstoffdämpfe sind leicht entzündlich.
 - Bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung sind Rauchen, offenes Feuer, offenes Licht und Funken erzeugende Tätigkeiten strengstens untersagt.
 - Für ausreichende Belüftung sorgen.
 - Nach den Arbeiten: Tücher mit aufgenommenem Kraftstoff entfernen und umweltgerecht entsorgen.

A) Kraftstofffördermodul ausbauen/einbauen

- Das Kraftstofffördermodul (2) befindet sich in Fahrtrichtung (F) betrachtet auf der rechten Seite des Satteltanks.
- Flanschdeckel nach Herstellervorgaben öffnen. Dichtring (8) aufbewahren (Abb. 7).
 - Quick-Connector (3) der Druckleitung lösen.
 - Rücklaufleitungen (4) aus der Halterung lösen.
 - Je nach Ausführung sind 1 oder 2 Rücklaufleitungen (4) am Kraftstofffördermodul befestigt (Abb. 5 und 6).
 - Stecker (5) des elektrischen Anschlusses entriegeln und abziehen.

B) Tankgebereinheit ausbauen/einbauen

- Die Tankgebereinheit (1) befindet sich in Fahrtrichtung (F) betrachtet auf der linken Seite des Satteltanks.
- Die Leitungen (Kraftstoff, Elektrik) zur Tankgebereinheit (1) sind am Kraftstofffördermodul (2) befestigt (in Fahrtrichtung auf der rechten Seite).
 - Flanschdeckel des Kraftstofffördermoduls nach Herstellervorgaben öffnen. Dichtring (8) aufbewahren (Abb. 7).
 - Quick-Connector (3) der Druckleitung lösen.
 - Rücklaufleitungen (4) aus der Halterung lösen.
 - Je nach Ausführung sind 1 oder 2 Rücklaufleitungen (4) am Kraftstofffördermodul befestigt (Abb. 5 und 6).
 - Stecker (5) des elektrischen Anschlusses entriegeln und abziehen.

- Flanschdeckel (6) mit Feder (7) auf die beiden Führungen (9) setzen.

- Flanschdeckel nach Herstellervorgaben befestigen. Dabei Markierung beachten (Abb. 4).

B) Tankgebereinheit ausbauen/einbauen

Die Tankgebereinheit (1) befindet sich in Fahrtrichtung (F) betrachtet auf der linken Seite des Satteltanks. Die Leitungen (Kraftstoff, Elektrik) zur Tankgebereinheit (1) sind am Kraftstofffördermodul (2) befestigt (in Fahrtrichtung auf der rechten Seite).

Am Kraftstofffördermodul (2):

- Flanschdeckel des Kraftstofffördermoduls nach Herstellervorgaben öffnen. Dichtring (8) aufbewahren (Abb. 7).
- Quick-Connector (3) der Druckleitung lösen.
- Rücklaufleitungen (4) aus der Halterung lösen.
- Je nach Ausführung sind 1 oder 2 Rücklaufleitungen (4) am Kraftstofffördermodul befestigt (Abb. 5 und 6).
- Stecker (5) des elektrischen Anschlusses entriegeln und abziehen.

Änderungen und Bildabweichungen vorbehalten.

Safety precautions

- Work on the fuel system must only be carried out by qualified personnel.
- Please note the applicable legal provisions, safety provisions and vehicle manufacturer's instructions.
- Bei unserer Tankgebereinheit werden beide Rücklaufleitungen zu einer zusammengeführt. Die Rücklaufleitung (4) in der Halterung am Kraftstofffördermodul befestigen (Abb. 2 und 5).
- Den 90°-Quick-Connector der Druckleitung befestigen. Die Verriegelung muss einrasten (Abb. 2 und 5).
- Make sure that impurities do not get into the fuel system.
- Fuel and fuel vapours are highly flammable.
- When working on the fuel supply system, smoking, naked flames, naked light and activities that produce sparks are strictly forbidden.
- Ensure adequate ventilation.
- Upon completion of work: remove cloths that have absorbed fuel and dispose of them in an environmentally friendly manner.

Am Kraftstofffördermodul (2):

- Flanschdeckel des Kraftstofffördermoduls nach Herstellervorgaben öffnen. Dichtring (8) aufbewahren (Abb. 7).
- Quick-Connector (3) der Druckleitung lösen.
- Rücklaufleitungen (4) aus der Halterung lösen.
- Je nach Ausführung sind 1 oder 2 Rücklaufleitungen (4) am Kraftstofffördermodul befestigt (Abb. 5 und 6).
- Stecker (5) des elektrischen Anschlusses entriegeln und abziehen.

A) Removing/installing the fuel delivery module

- The fuel delivery module (2) is located on the right-hand side of the saddle tank when viewed in the direction of travel (F).
- Open flange cover in compliance with manufacturer's specifications. Store sealing ring (8) (Fig. 7).
 - Loosen the quick connector (3) of the pressure line.
 - Loosen the return lines (4) from the support.
 - Depending on the version in question, 1 or 2 return lines (4) may be attached to the fuel delivery module (Figs. 5 and 6).
 - Unlock and disconnect the plug (5) of the electrical connection.
 - On the fuel tank sender unit (1):
 - Unlock and disconnect the plug (14) of the electrical connection on the flange cover (13) (Fig. 9).
 - Loosen the quick connector of the flow line (12) on the flange cover (13).
 - Open flange cover of the fuel tank sender unit in compliance with manufacturer's specifications. Store sealing ring (10) (Fig. 8).
 - Remove the old fuel tank sender unit from the fuel tank.
 - The fuel delivery module may contain residual fuel. Catch escaped fuel immediately with absorbent, lint-free cloths.
 - Fit the sealing ring (10) in the opening.
 - Place the new fuel tank sender unit into the fuel tank and simultaneously route the fuel lines and electrical lines (11) with the fuel delivery module through the narrow opening to the other side of the fuel tank (Fig. 8).
 - Insert the plug (5) of the electrical connection. The locking mechanism must engage (Figs. 5 and 6).
 - Depending on the version in question, attach 1 or 2 return lines (4) to the supports on the fuel delivery module (Figs. 5 and 6).
 - Attach the 90° quick connector (4) of the pressure line. The locking mechanism must engage.
 - Fit the sealing ring (8) in the opening (Fig. 7).
 - Position flange cover (6) with spring (7) onto both guides (9).

- Attach flange cover in compliance with manufacturer's specifications. Observe marking when doing so (Fig. 4).

B) Removing/installing the fuel tank sender unit

The fuel tank sender unit (1) is located on the left-hand side of the saddle tank when viewed in the direction of travel (F).

- Catch escaping fuel.
- When replacing the fuel pump, always replace the fuel filter as well.
- Only remove packaging and transport closures, e.g. plugs in new fuel pumps, immediately prior to installation.
- Make sure that impurities do not get into the fuel system.

- Fit the sealing ring (8) in the opening (Fig. 7).
- Position flange cover (6) with spring (7) onto both guides (9).

On the fuel delivery module (2):

- Insert the plug (5) of the electrical connection. The locking mechanism must engage (Figs. 3 and 5).
- Both return lines on our tank sender unit have been merged into one. Attach the return line (4) in the support on the fuel delivery module (Figs. 2 and 5).
- Respecter les dispositions légales en vigueur, les règlements de sécurité et les consignes du constructeur automobile.
- Attach the 90° quick connector of the pressure line. The locking mechanism must engage (Figs. 2 and 5).
- Lors du remplacement de la pompe à carburant, poser systématiquement un filtre à carburant neuf.
- N'enlever que juste avant le montage les emballages et les dispositifs de verrouillage pour le transport, tels que les bouchons des pompes à carburant neuves.
- Veiller à ce qu'aucune impureté ne pénètre dans le système d'alimentation en carburant.
- Le carburant et les vapeurs de carburant sont facilement inflammables.
- Fumer, le feu et les flammes nues ainsi que les activités susceptibles de produire des étincelles sont formellement interdits pendant les travaux sur l'alimentation en carburant.
- Veiller à assurer une ventilation suffisante.
- Une fois les travaux effectués : retirer les chiffons imbibés de carburant et les éliminer dans le respect de l'environnement.

All content including pictures and diagrams is subject to change.

On the fuel delivery module (2):

- Open flange cover of the fuel delivery module in compliance with manufacturer's specifications. Store sealing ring (8) (Fig. 7).
- Loosen the quick connector (3) of the pressure line.
- Loosen the return lines (4) from the support.
- Depending on the version in question, 1 or 2 return lines (4) may be attached to the fuel delivery module (Figs. 5 and 6).
- Unlock and disconnect the plug (5) of the electrical connection.

On the fuel tank sender unit (1):

- Open flange cover in compliance with manufacturer's specifications. Store sealing ring (8) (Fig. 9).
- Loosen the quick connector of the flow line (12) on the flange cover (13).

- Open flange cover of the fuel tank sender unit in compliance with manufacturer's specifications. Store sealing ring (10) (Fig. 8).
- Remove the old fuel tank sender unit from the fuel tank.

- The fuel delivery module may contain residual fuel. Catch escaped fuel immediately with absorbent, lint-free cloths.
- Fit the sealing ring (10) in the opening.

- Place the new fuel tank sender unit into the fuel tank and simultaneously route the fuel lines and electrical lines (11) with the fuel delivery module through the narrow opening to the other side of the fuel tank (Fig. 8).
- Attach flange cover (13) in compliance with manufacturer's specifications. Observe marking when doing so (Fig. 9).

- Shorten the hose (17) of the flow line to approx. 80 mm (Fig. 10).
- Push the supplied hose clamp (16) onto the shortened hose (17).

- Push the supplied 90° quick connector (15) onto the hose (17).
- Push the supplied 90° quick connector (15) onto the pressure line (4).

- Mettre la nouvelle unité d'alimentation en carburant dans le réservoir de façon à ce que la flèche (6) pointe vers le marquage sur le réservoir (fig. 4).

Consignes de sécurité

- Seul un personnel qualifié est autorisé à effectuer des travaux sur le système d'alimentation en carburant.
- Respecter les dispositions légales en vigueur, les règlements de sécurité et les consignes du constructeur automobile.
- Récupérer le carburant qui s'écoule.
- Lors du remplacement de la pompe à carburant, poser systématiquement un filtre à carburant neuf.
- N'enlever que juste avant le montage les emballages et les dispositifs de verrouillage pour le transport, tels que les bouchons des pompes à carburant neuves.
- Veiller à ce qu'aucune impureté ne pénètre dans le système d'alimentation en carburant.
- Le carburant et les vapeurs de carburant sont facilement inflammables.
- Fumer, le feu et les flammes nues ainsi que les activités susceptibles de produire des étincelles sont formellement interdits pendant les travaux sur l'alimentation en carburant.
- Veiller à assurer une ventilation suffisante.
- Une fois les travaux effectués : retirer les chiffons imbibés de carburant et les éliminer dans le respect de l'environnement.

B) Démontage/montage de l'unité d'indicateur de niveau

L'unité d'indicateur de niveau (1) se trouve du côté gauche du réservoir en forme de selle vu dans le sens de la circulation (F).

- Les conduites (carburant, électrique) vers l'unité d'indicateur de niveau (1) sont fixées sur le module d'alimentation en carburant (2) (du côté droit vu dans le sens de la circulation).
- Veiller à assurer une ventilation suffisante.
- Une fois les travaux effectués : retirer les chiffons imbibés de carburant et les éliminer dans le respect de l'environnement.

Sur le module d'alimentation en carburant (2) :

- Enfiler la prise mâle (5) du raccord électrique. Le verrouillage doit s'encliquer (fig. 3 et 5).
- Sur notre unité d'indicateur de niveau, les deux conduites de retour sont réunies en une conduite. Fixer la conduite de retour (4) dans le dispositif de fixation sur le module d'alimentation en carburant (fig. 2 et 5).

- Fixer le connecteur rapide de 90° de la conduite de refoulement. Le verrouillage doit s'encliquer (fig. 2 et 5).
- Défaire les conduites de retour (4) du dispositif de fixation.

- Ouvrir le couvercle de la bride du module d'alimentation en carburant selon les consignes du constructeur. Réservé la bague d'étanchéité (8) (fig. 7).
- Défaire le connecteur rapide (3) de la conduite de refoulement.

- Défaire les conduites de retour (4) du dispositif de fixation. En fonction du modèle, 1 ou 2 conduites de retour (4) sont fixées sur le module d'alimentation en carburant (fig. 2 et 5).
- Ajuster la bague d'étanchéité (8) dans l'ouverture (fig. 7).

- Placer le couvercle de la bride (6) avec le ressort (7) sur les deux guidages (9).
- Déverrouiller la prise mâle (5) du raccord électrique et la défaire.

Sur l'unité d'indicateur de niveau (1) :

- Déverrouiller la prise mâle (14) du raccord électrique sur le couvercle de la bride et la défaire (fig. 9).
- Défaire le connecteur rapide de la conduite d'alimentation (12) sur le couvercle de la bride (13).

- Ouvrir le couvercle de l'unité d'indicateur de niveau selon les consignes du constructeur. Réservé la bague d'étanchéité (10) (fig. 8).
- Retirer l'ancien module d'alimentation en carburant du réservoir.

- Le module d'alimentation en carburant peut encore contenir des restes de carburant. Recueillir immédiatement le carburant écoulé avec des chiffons absorbants, non pelucheux.
- Mettre le nouveau module d'alimentation en carburant dans le réservoir de façon à ce que la flèche (6) pointe vers le marquage sur le réservoir (fig. 4).

- Ajuster la bague d'étanchéité (10) dans l'ouverture.

Sous réserve de modifications et de variations dans les illustrations.

FR Instruction de montage

Module d'alimentation en carburant/unité d'indicateur de niveau

Consignes de sécurité

- Mettre la nouvelle unité d'indicateur de niveau en place dans le réservoir et faire passer en même temps les conduites pour le carburant et l'électricité (11) à travers l'étranglement sur l'autre côté du réservoir avec le module d'alimentation en carburant (fig. 8).
- Défaire le connecteur rapide de 90° (4) de la conduite de refoulement. Le verrouillage doit s'encliquer.
- Ajuster la bague d'étanchéité (8) dans l'ouverture (fig. 7).
- Placer le couvercle de la bride (6) avec le ressort (7) sur les deux guidages (9).
- Fixer le collier de tuyau fourni (16) sur le morceau de flexible accordé (17) de la conduite d'alimentation à env. 80 mm (fig. 10).
- Enfiler la prise mâle (14) du raccord électrique sur le couvercle de la bride (13). Le verrouillage doit s'encliquer.

B) Démontage/montage de l'unité d'indicateur de niveau

L'unité d'indicateur de niveau (1) se trouve du côté gauche du réservoir en forme de selle vu dans le sens de la circulation (F).

- Les conduites (carburant, électrique) vers l'unité d'indicateur de niveau (1) sont fixées sur le module d'alimentation en carburant (2) (du côté droit vu dans le sens de la circulation).

Sur le module d'alimentation en carburant (2) :

- Enfiler la prise mâle (5) du raccord électrique. Le verrouillage doit s'encliquer (fig. 3 et 5).
- Sur notre unité d'indicateur de niveau, les deux conduites de retour sont réunies en une conduite. Fixer la conduite de retour (4) dans le dispositif de fixation sur le module d'alimentation en carburant (fig. 2 et 5).

Sur l'unité d'indicateur de niveau (1) :

- Déverrouiller la prise mâle (14) du raccord électrique sur le couvercle de la bride et la défaire (fig. 9).
- Défaire le connecteur rapide de la conduite d'alimentation (12) sur le couvercle de la bride (13).

Abb. 1/Fig. 1/Puc. 1/图1

Abb. 2/Fig. 2/Puc. 2/图2

Abb. 3/Fig. 3/Puc. 3/图3

Abb. 4/Fig. 4/Puc. 4/图4

Abb. 5/Fig. 5/Puc. 5/图5

Abb. 6/Fig. 6/Puc. 6/图6

Abb. 7/Fig. 7/Puc. 7/图7

Abb. 8/Fig. 8/Puc. 8/图8

Abb. 9/Fig. 9/Puc. 9/图9

Abb. 10/Fig. 10/Puc. 10/图10</h4

RU Указание по монтажу**Модуль подачи топлива/блок датчика давления в топливном баке****Указания по технике безопасности**

- Работы, связанные с топливной системой, разрешено выполнять только специалистам.
- Соблюдать действующие законодательные предписания, правила безопасности и указания изготовителя транспортного средства.
- Обеспечить улавливание выступившего топлива.
- При замене топливного насоса всегда также заменять топливный фильтр.
- Упаковку и транспортировочные заглушки, например, пробки в новых топливных насосах, удалять только непосредственно перед монтажом.
- Следить за тем, чтобы в топливную систему не попадали загрязнения.
- Топливо и топливные испарения легко воспламеняются.
- При выполнении работ в системе снабжения топливом строжайшим образом запрещены курение, открытый огонь, прямой свет и работы, при которых образуются искры.
- Обеспечить достаточную вентиляцию.
- После выполнения работ: пропитанную топливом ветошь удалить и утилизировать без ущерба для экологии.

A) Демонтировать/установить модуль подачи топлива

- Если смотреть по направлению движения (F), то модуль подачи топлива (2) находится с правой стороны седловидного бака.
- Открыть крышку с фланцем согласно предписаниям изготовителя. Сохранить уплотнительное кольцо (8) (рис. 7).
 - Ослабить быстроразъемное соединение (3) напорного трубопровода.
 - Освободить из креплений сливные трубопроводы (4).
 - В зависимости от исполнения, на модуле подачи топлива закреплены 1 или 2 сливных трубопровода (4) (рис. 5 и 6).
 - Деблокировать и вынуть штекер (5) электрического соединения (рис. 3).
 - Извлечь из бака старый модуль подачи топлива.
 - Модуль подачи топлива может содержать остатки топлива. Выступившее топливо необходимо немедленно собрать гигроскопичной, неворсистой ветошью.
 - Установить в бак новый модуль подачи топлива так, чтобы стрелка на крышке с фланцем (6) указывала в направлении маркировки, нанесенной на бак (рис. 4).
 - Установить штекер (5) электрического соединения. Механизм блокировки должен зафиксироваться (рис. 5 и 6).

- На блоке датчика давления в топливном баке (1):**
- Деблокировать и вынуть штекер (14) электрического соединения на крышке с фланцем (рис. 9).
 - Ослабить быстроразъемное соединение подающего трубопровода (12) на крышке с фланцем (13).
 - Открыть крышку с фланцем блока датчика давления в топливном баке согласно предписаниям изготовителя. Сохранить уплотнительное кольцо (10) (рис. 8).

Возможны изменения и расхождения в рисунках.

- В зависимости от исполнения, закрепить в креплениях на модуле подачи топлива 1 или 2 сливных трубопровода (4) (рис. 5 и 6).
- Закрепить быстроразъемное соединение 90° (4) напорного трубопровода. Механизм блокировки должен зафиксироваться.
- Подогнать уплотнительное кольцо (8) к отверстию (рис. 7).
- Установить крышку с фланцем (6) и пружиной (7) на обе направляющие (9).
- Закрепить крышку с фланцем согласно предписаниям изготовителя. При этом учитывать маркировку (рис. 4).

B) Демонтировать/установить блок датчика давления в топливном баке

- Если смотреть по направлению движения (F), то блок датчика давления в топливном баке (1) находится с левой стороны седловидного бака.
- Трубопроводы и электропровода (топливо, электрооборудование), ведущие к блоку датчика давления в топливном баке (1), закреплены на модуле подачи топлива (2) (по направлению движения с правой стороны).

На модуле подачи топлива (2):

- Открыть крышку с фланцем модуля подачи топлива согласно предписаниям изготовителя. Сохранить уплотнительное кольцо (8) (рис. 7).
- Ослабить быстроразъемное соединение (3) напорного трубопровода.
- Освободить из креплений сливные трубопроводы (4).
- В зависимости от исполнения, на модуле подачи топлива закреплены 1 или 2 сливных трубопровода (4) (рис. 5 и 6).
- Деблокировать и вынуть штекер (5) электрического соединения.

На модуле подачи топлива (2):

- Установить штекер (5) электрического соединения на крышке с фланцем (13).
- Механизм блокировки должен зафиксироваться (рис. 3 и 5).

В зависимости от исполнения,

- на модуле подачи топлива закреплены 1 или 2 сливных трубопровода (4) (рис. 5 и 6).

Деблокировать и вынуть штекер

- (5) электрического соединения на крышке с фланцем (рис. 9).

Ослабить быстроразъемное

- соединение (3) напорного трубопровода.

Освободить из креплений

- сливные трубопроводы (4).

В зависимости от исполнения,

- на модуле подачи топлива закреплены 1 или 2 сливных трубопровода (4) (рис. 5 и 6).

Деблокировать и вынуть

- штекер (5) электрического соединения.

Indicaciones de seguridad

- Los trabajos en el sistema de alimentación de combustible sólo deben ser realizados por personal especializado.
- Cumplir las respectivas disposiciones legales vigentes, los reglamentos de seguridad y las indicaciones de los fabricantes de vehículos.
- Recoger el combustible que salga.
- Siempre que se sustituya la bomba de combustible, renovar también el filtro de combustible.
- No retirar los embalajes ni los cierres para transporte, como por ejemplo tapones en bombas de combustible nuevas, hasta inmediatamente antes del montaje.
- Asegurarse de que no entren impurezas en el sistema de alimentación de combustible.
- El combustible y los vapores de combustible son fácilmente inflamables.
- Al trabajar en la alimentación de combustible se prohíbe estrictamente fumar, generar chispas, fuego y llamas abiertas.
- Nadie dentro de la unidad de sensor del depósito (1) estánd fijados en el módulo de alimentación de combustible (2) (al lado derecho visto en la dirección de la marcha).

- Colocar la nueva unidad de sensor del depósito en el depósito y simultáneamente guiar las tuberías de combustible y los cables del sistema eléctrico (11) por el lugar angosto hacia el otro lado del depósito (Fig. 8) donde se encuentra el módulo de alimentación de combustible.
- Ajustar el retén (8) en la abertura (Fig. 7).
- Colocar la tapa de brida (6) con muelle (7) en ambas guías (9).
- Fijar la tapa de brida según las especificaciones del fabricante. Al hacerlo, prestar atención a la marca (Fig. 9).

- Acortar el trozo de tubería (17) de la tubería de afluencia en aprox. 80 mm (Fig. 10).
- Calar la abrazadera para manguera suministrada (16) en el trozo de tubería recortado (17).
- Calar el conector rápido de 90° (15) en el trozo de tubería recortado (17) y asegurarlo con la abrazadera para manguera (16).

- Conectar el enchufe (14) de la conexión eléctrica en la tapa de brida (13). El mecanismo de enclavamiento debe encastrar.
- A) Desmontar/montar la unidad de sensor del depósito**

En el módulo de alimentación de combustible (2):

- Conectar el enchufe (5) de la conexión eléctrica. El mecanismo de enclavamiento debe encastrar (Fig. 3 y 5).

- En nuestra unidad de sensor del depósito, ambos tuberías de retorno se juntan en una sola. Fijar la tubería de retorno (4) en el dispositivo de sujeción del módulo de alimentación de combustible (Fig. 2 y 5).

- Soltar el conector rápido (3) de la tubería de presión.

- Soltar las tuberías de retorno (4) del dispositivo de sujeción.

- Fijar el conector rápido de 90° de la tubería de presión. El mecanismo de enclavamiento debe encastrar (Fig. 2 y 5).

- Acortar el retén (8) en la abertura (Fig. 7).

- Colocar la tapa de brida (6) con muelle (7) en ambas guías (9).

- Fijar la tapa de brida según las especificaciones del fabricante. Al hacerlo, prestar atención a la marca (Fig. 4).

En la unidad de sensor del depósito (1):

- Desenclavar y extraer el enchufe (14) de la conexión eléctrica en la tapa de brida (13) (Fig. 9).

- Soltar el conector rápido de la tubería de afluencia (12) en la tapa de brida (13).

- Abrir la tapa de brida de la unidad de sensor del depósito según las especificaciones del fabricante. Conservar el retén (10) (Fig. 8).

- Retirar del depósito la unidad de alimentación de combustible antigua.

- El módulo de alimentación de combustible aún puede contener residuos de combustible. Recoger inmediatamente el combustible que salga, con paños que no suelten pelusas.

- Instalar el nuevo módulo de alimentación de combustible en el depósito de modo que la flecha de la tapa de brida (6) señale hacia la marca en el depósito (Fig. 4).

- Conectar el enchufe (5) de la conexión eléctrica. El mecanismo de enclavamiento debe encastrar (Fig. 5 y 6).

B) Desmontar/montar la unidad de sensor del depósito**En el módulo de alimentación de combustible (2):**

- Conectar el enchufe (5) de la conexión eléctrica. El mecanismo de enclavamiento debe encastrar (Fig. 3 y 5).

- En nuestra unidad de sensor del depósito, ambos tuberías de retorno se juntan en una sola. Fijar la tubería de retorno (4) en el dispositivo de sujeción del módulo de alimentación de combustible (Fig. 2 y 5).

- Soltar el conector rápido (3) de la tubería de presión.

- Soltar las tuberías de retorno (4) del dispositivo de sujeción.

- Fijar el conector rápido de 90° de la tubería de presión. El mecanismo de enclavamiento debe encastrar (Fig. 2 y 5).

- Acortar el retén (8) en la abertura (Fig. 7).

- Colocar la tapa de brida (6) con muelle (7) en ambas guías (9).

- Fijar la tapa de brida según las especificaciones del fabricante. Al hacerlo, prestar atención a la marca (Fig. 4).

En la unidad de sensor del depósito (1):

- Desenclavar y extraer el enchufe (14) de la conexión eléctrica en la tapa de brida (13) (Fig. 9).

- Soltar el conector rápido de la tubería de afluencia (12) en la tapa de brida (13).

- Abrir la tapa de brida de la unidad de sensor del depósito según las especificaciones del fabricante. Conservar el retén (10) (Fig. 8).

- Retirar del depósito la unidad de alimentación de combustible antigua.

- El módulo de alimentación de combustible aún puede contener residuos de combustible. Recoger inmediatamente el combustible que salga, con paños que no suelten pelusas.

- Instalar el nuevo módulo de alimentación de combustible en el depósito de modo que la flecha de la tapa de brida (6) señale hacia la marca en el depósito (Fig. 4).

- Conectar el enchufe (5) de la conexión eléctrica. El mecanismo de enclavamiento debe encastrar (Fig. 5 y 6).

B) Desmontar/montar la unidad de sensor del depósito**En el módulo de alimentación de combustible (2):**

- Conectar el enchufe (5) de la conexión eléctrica. El mecanismo de enclavamiento debe encastrar (Fig. 3 y 5).

- En nuestra unidad de sensor del depósito, ambos tuberías de retorno se juntan en una sola. Fijar la tubería de retorno (4) en el dispositivo de sujeción del módulo de alimentación de combustible (Fig. 2 y 5).

- Soltar el conector rápido (3) de la tubería de presión.

- Soltar las tuberías de retorno (4) del dispositivo de sujeción.

- Fijar el conector rápido de 90° de la tubería de presión. El mecanismo de enclavamiento debe encastrar (Fig. 2 y 5).

- Acortar el retén (8) en la abertura (Fig. 7).

- Colocar la tapa de brida (6) con muelle (7) en ambas guías (9).

- Fijar la tapa de brida según las especificaciones del fabricante. Al hacerlo, prestar atención a la marca (Fig. 4).

En la unidad de sensor del depósito (1):

- Desenclavar y extraer el enchufe (14) de la conexión eléctrica en la tapa de brida (13) (Fig. 9).

- Soltar el conector rápido de la tubería de afluencia (12) en la tapa de brida (13).

- Abrir la tapa de brida de la unidad de sensor del depósito según las especificaciones del fabricante. Conservar el retén (10) (Fig. 8).

- Retirar del depósito la unidad de alimentación de combustible antigua.

- El módulo de alimentación de combustible aún puede contener residuos de combustible. Recoger inmediatamente el combustible que salga, con paños que no suelten pelusas.

- Instalar el nuevo módulo de alimentación de combustible en el depósito de modo que la flecha de la tapa de brida (6) señale hacia la marca en el depósito (Fig. 4).

- Conectar el enchufe (5) de la conexión eléctrica. El mecanismo de enclavamiento debe encastrar (Fig. 5 y 6).

B) Desmontar/montar la unidad de sensor del depósito**En el módulo de alimentación de combustible (2):**

- Conectar el enchufe (5) de la conexión eléctrica. El mecanismo de enclavamiento debe encastrar (Fig. 3 y 5).

- En nuestra unidad de sensor del depósito, ambos tuberías de retorno se juntan en una sola. Fijar la tubería de retorno (4) en el dispositivo de sujeción del módulo de alimentación de combustible (Fig. 2 y 5).