



Bombas de agua – nueva versión

Ruedas-hélice de polímeros técnicos

Situación

Muchos fabricantes de motores aprovechan los resultados positivos del desarrollo de nuevos materiales y emplean cada vez más bombas de agua con ruedas-hélice de polímeros técnicos.

En el marco de este desarrollo, Motor Service adapta también su gama de productos para el mercado de piezas de repuesto.

Las ruedas-hélice de las bombas de agua son el elemento clave para el funcionamiento correcto de las bombas. Las características constructivas son tan importantes como la vida útil para lograr una refrigeración perfecta del motor. Gracias a la geometría de las ruedas-hélice se garantiza el caudal necesario para el circuito de refrigeración.

Ventajas

El material polímero permite una conformación más exacta y eficiente de las ruedas-hélice. Los actuales procedimientos de fundición inyectada hacen posible la fabricación de formas más complejas y favorables al flujo. La refrigeración del motor mejora gracias al elevado caudal del refrigerante.

Las uniones por contracción y adhesión de la rueda-hélice con el eje, que se utilizan hoy en día, son equiparables a las construcciones de las ruedas-hélice metálicas.

Otras de las ventajas significativas del uso del nuevo material son el bajo nivel de ruido y la elevada resistencia a la cavitación y a la corrosión.



Ejemplos de aplicación: Bombas de agua con rueda-hélice de polímero técnico

Fabricante	N° KS
Audi/Seat/Skoda/Volkswagen	50 005 775
Alfa Romeo/Fiat/Iveco/Lancia/Opel/Saab/Vauxhall	50 005 056
Audi/Volkswagen	50 005 156
Audi/Seat/Skoda/Volkswagen	50 005 158
Audi/Ford/Mitsubishi/Seat/Skoda/Volkswagen	50 005 554
Audi/Ford/Seat/Skoda/Volkswagen	50 005 783

Modificaciones y cambios de dibujos reservados. Para la colocación y la sustitución, véanse los catálogos, el CD TecDoc y/o los sistemas basados en datos TecDoc.