



PI 1110
Uniquement pour professionnels !
1/1

PRODUCT INFORMATION

PONT DE MESURE POUR LA RÉPARATION DE MOTEURS

MESURE DU DÉPASSEMENT DES PISTONS, CHEMISES DE CYLINDRE ET SOUPAPES



Exemple d'application : mesure du dépassement d'un piston



Lors de la rectification et de l'assemblage des moteurs, il est nécessaire de contrôler et, le cas échéant, de régler certaines cotes de dépassement importantes sur des composants. Pour le montage de pistons, de chemises de cylindre et dans le cas des soupapes, il est particulièrement important de contrôler et, le cas échéant, de régler ou de rectifier le dépassement/retrait prescrit par le constructeur.

Si les mesures et les corrections nécessaires ne sont pas effectuées, les espaces libres manquants peuvent être à l'origine de dégâts importants dans le moteur. Les ruptures de

piston, les ruptures de la collerette de chemise, le desserrage des chemises de cylindre, les défauts d'étanchéité des joints de culasse, le desserrage des inserts de préchambre de combustion et les soupapes cassées ne sont que quelques-unes des conséquences possibles.

Le pont de mesure représenté permet de déterminer vite et facilement toutes les cotes nécessaires. Le pont de mesure convient pour les moteurs essence et diesel. C'est un outil indispensable pour les travaux sur les voitures particulières, les véhicules utilitaires, les voitures de collection et pour le tuning.

Caractéristiques	Pont de mesure en aluminium anodisé pour comparateurs à cadran de 8 mm de diamètre (serrage à vis) Triple réglage des points d'appui, inoxydable Écartement intérieur : 94/134/174 mm
Ensemble de livraison	Pont de mesure (sans comparateur à cadran) dans un emballage à coulisse en plastique transparent Poids : env. 250 g Dimensions de l'outil (L x l x h) : 230 mm x 33 mm x 30 mm
N° de commande	Pont de mesure 12 00003 17 001 Comparateur à cadran 12 00003 17 002

Sous réserve de modifications et de variations dans les illustrations.