



Sonderanfertigungen von Bundbuchsen

Geschweißte Bundbuchsen

Das passende Gleitlager für Ihre Anforderung:

Sonderanfertigungen von PERMAGLIDE® Gleitlager-Bundbuchsen werden aus einer Anlaufscheibe und einer Buchse durch Schweißen hergestellt. So lassen sich je nach Anforderung unterschiedliche Werkstoffe für den Bund und dem zylindrischen Teil der Bundbuchse einsetzen, z. B. durch Kombination einer Buchse aus PERMAGLIDE® P200 und einer Anlaufscheibe aus PERMAGLIDE® P14, siehe unten abgebildete Beispiele. Je nach axialer oder radialer Belastung werden Bundbuchsen mit individueller Wandstärke benötigt, die ebenfalls als Sonderanfertigung hergestellt werden können. Außer-dem können Bundbuchsen mit individuellen Maßen im Bereich des Buchsenbunds hergestellt werden.

Vorteile der geschweißten Bundbuchsen:

- erhöhte Anlagenfläche ohne Trennfuge
 - erhöhte Ebenheit an der Lauffläche
 - kein Biegeradius im Innendurchmesser
 - kein unterbrochener Stoß an der Scheibe, also volle Anlauffläche
 - keine Risse im Bund
 - keine Einschränkung im Bunddurchmesser, dadurch größerer Außendurchmesser der Scheibe herstellbar als bei umgeformten Bundbuchsen
 - verschiedene Werkstoffe und Wanddicken für Bund und zylindrische Lauffläche kombinierbar
 - Sonderformen herstellbar
 - komplizierte Nahtgeometrien herstellbar
 - Nasen an der Scheibe möglich
 - individuelle Lasergravur der Bundbuchsen
 - reduzierte Herstellungskosten durch Materialeinsparung
- reduzierte Herstellungskosten durch Auswahl anforderungsgerechter Werkstoffe, z. B. für geringer beanspruchte Bereiche des Bauteils
 - flexiblere geometrische Gestaltung, z. B. Rastnasen, Nuten oder größere Anlaufflächen einfach realisierbar

- ✓ Fertigung nach höchsten Qualitätsstandards mit Toleranzen nach DIN ISO 3547
- ✓ Sonderanfertigungen sind in allen PERMAGLIDE® Standardwerkstoffen erhältlich (Sonderwerkstoffe auf Anfrage)
- ✓ Hersteller KS Gleitlager besitzt über 15 Jahre Kompetenz im Schweißen von Verbundwerkstoffen



**Individuelle Bundmaße,
unterschiedliche Werkstoffe,
individuelle Wandstärken, Sonderformen**

Beispiele für Bundbuchsen-Sonderanfertigungen, die aus einer PERMAGLIDE® Standardbuchse PAP und einer nach Zeichnungsvorgabe gefertigten Anlaufscheibe durch ein spezielles Schweißverfahren verbunden werden



Fertigung der individuellen Bundbuchsen

- Die Anlaufscheibe wird aus Verbundmaterial durch Präzisionsschneiden mit hoher Maßhaltigkeit hergestellt. Die daraus gefertigte Bundbuchse erhält dadurch eine größere Anlagefläche und besitzt eine bessere Lastaufnahme.
- Die Anlaufscheibe wird durch Laserschweißen mit der Gleitlagerbuchse verbunden. Bei diesem Verfahren wird mit hoher Energiedichte ein diskreter Wärmeeintrag im Material erzeugt. Dadurch wird das Gefüge nur geringfügig beeinflusst. Es entsteht eine präzise und umlaufend durchgängige Schweißnaht, was den Spannungseintrag und den thermische Verzug minimiert.
- Mit dieser Technologie ist nahezu jedes Design herstellbar.

Weitere PERMAGLIDE® Sonderanfertigungen:

www.permaglide.com/produkte/sonderanfertigungen/

