


PI 2140

Solo per personale esperto!

1/1

PRODUCT INFORMATION

CAMBIAMENTO A LIVELLO ESTETICO DELLE TESTE DEI PISTONI

INTRODUZIONE DI UN NUOVO PROCESSO DI ANODIZZAZIONE

L'anodizzazione è un processo importante per migliorare la qualità e le prestazioni di molti pistoni in alluminio. Si tratta di un processo elettrochimico mediante il quale si applica uno strato protettivo di ossido sulle superfici metalliche per aumentare la durezza e la resistenza all'usura delle superfici trattate. Grazie a questo ulteriore processo di produzione la durezza della superficie trattata è di 3,5 volte superiore. Questa maggiore durezza è particolarmente auspicabile in corrispondenza della prima scanalatura della fascia elastica per prevenire le microsaldature.

La Fig. 1 mostra la testa del pistone completamente anodizzata, mentre la Fig. 2 illustra le nuove possibilità tecniche per un trattamento di anodizzazione mirato della prima scanalatura della fascia elastica.

L'anodizzazione mirata della prima scanalatura della fascia elastica è un processo a bassa intensità di risorse. Dal punto di vista tecnico non cambia nulla. Il cambiamento è solamente estetico e non compromette la durata né la qualità del prodotto.



AVVERTENZA

Entrambe le varianti possono essere abbinate senza problemi. Senza compromettere i benefici e le prestazioni.



Fig. 1: Pistone con testa completamente anodizzata



Fig. 2: Pistone con scanalatura della fascia elastica anodizzata