

**PI 2140**

Tylko dla personelu specjalistycznego!

1/1

PRODUCT INFORMATION

ZMIANA WYGLĄDU DENKA TŁOKA

WPROWADZENIE NOWEJ METODY ANODOWANIA

Anodowanie jest ważnym procesem optymalizacji jakości i wydajności wielu tłoków aluminiowych.

Proces elektrochemiczny nakładania ochronnej warstwy tlenku na powierzchnie metalu zwiększa twardość i odporność na zużycie obrabianych powierzchni. Ten dodatkowy proces produkcyjny zwiększa lokalnie twardość o współczynnik 3,5. Wyższa twardość jest szczególnie pożądana w pierwszym rowku pierścienia tłokowego i ma na celu ochronę przed mikrosprawami.

Kompletne anodowanie denka tłoka pokazano na Rys. 1. Rys. 2 przedstawia natomiast bardziej rozwinięty proces anodowania, umożliwiający tylko anodowanie pierwszego rowka pierścienia tłokowego.

Anodowanie tylko pierwszego rowka pierścienia tłokowego jest procesem oszczędzającym zasoby. Ze strony technicznej zachowane zostają wszystkie zalety. Zmiana jest jedynie wizualna i nie ma wpływu na żywotność ani jakość produktu.



WSKAZÓWKA

Możliwy jest bezproblemowy równoczesny montaż obu wariantów. Wszystkie zalety i wydajność pozostają takie same.



Rys. 1: Tłok z całkowicie anodowanym denkiem tłoka



Rys. 2: Tłok z anodowanym rowkiem pierścienia tłokowego

