



Łożyska ślizgowe KS PERMAGLIDE®

Montaż łożysk ślizgowych: metody wtlaczania

Tuleje KS PERMAGLIDE® dają się łatwo wtlaczać w otwór ślepy obudowy łożyska. Wtlaczanie można ułatwić przez lekkie naoliwienie grzbietu tulei albo otworu ślepego obudowy.

Zalecane metody wtlaczania

Przy średnicy zewnętrznej D_o do około 55 mm:

- wtlaczanie styczne z powierzchnią przy użyciu trzpień bez pierścienia montażowego zgodnie z rys. 2.

- wtlaczanie obniżone przy użyciu trzpień bez pierścienia montażowego zgodnie z rys. 3.

Przy średnicy zewnętrznej D_o od około 55 mm:

- wtlaczanie przy użyciu trzpień i przy użyciu pierścienia montażowego zgodnie z rys. 4.



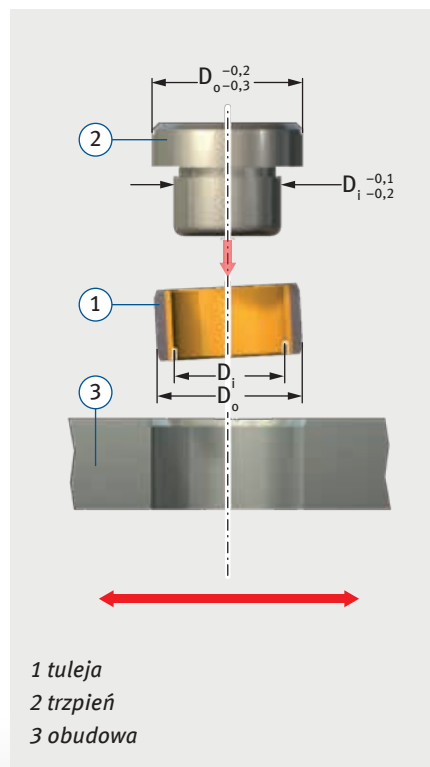
Uwaga:

Przy montażu należy zachować czystość. Brud skraca żywotność eksploatacyjną układu łożyskowego.

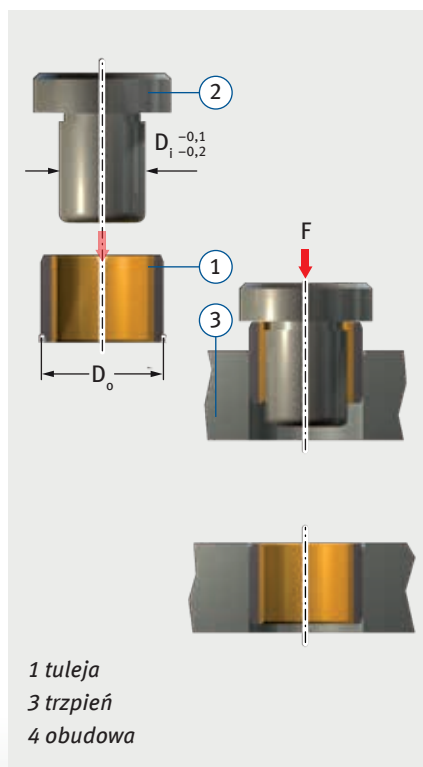
Nie wolno uszkodzić powierzchni ślizgowej.

Należy uwzględnić wymaganą pozycję montażu, o ile została określona. Miejsce styku nie może leżeć w głównej strefie obciążenia.

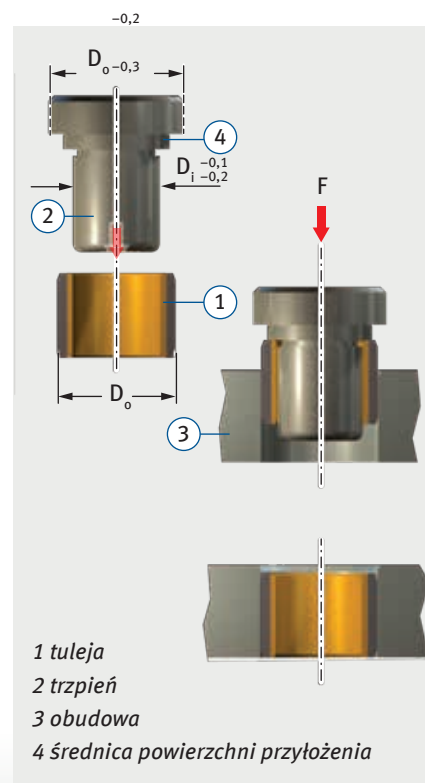
Wykluczanie przechyleń i wad osiowości



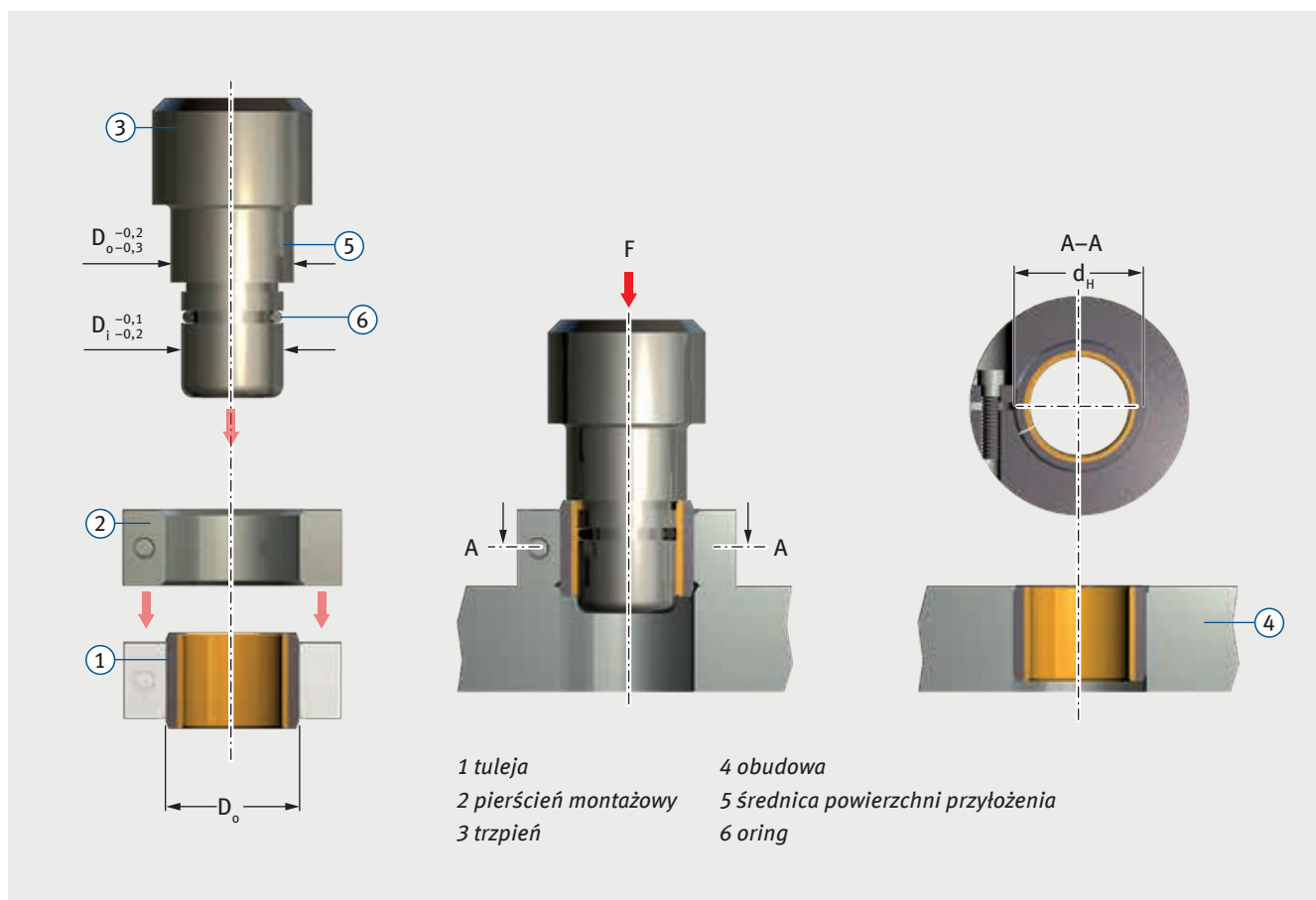
Rys. 1: Wtlaczanie z użyciem ruchomej obudowy



Rys. 2: Wtlaczanie styczne z powierzchnią $D_o \leq 55$ mm



Rys. 3: Wtlaczanie obniżone $D_o \leq 55$ mm



Rys. 4: Właczanie tulei, $D_o \geq 55$ mm, przy użyciu pierścienia montażowego

Tabela 1 umożliwia określenie wymaganej średnicy wewnętrznej d_h pierścienia montażowego na podstawie średnicy zewnętrznej D_o tulei.

D_o (mm)	d_h (mm)
$55 \leq D_o \leq 100$	$D_o + 0,28$
	$+0,25$
$100 < D_o \leq 200$	$D_o + 0,40$
	$+0,36$
$200 < D_o \leq 305$	$D_o + 0,50$
	$+0,46$

Tab. 1: Średnica wewnętrzna d_h pierścienia montażowego