



Cojinetes KS PERMAGLIDE®

Calibrado del orificio del cojinete después del montaje

Calibrado del orificio del cojinete después del montaje

(solamente válido para cojinetes P1)

Calibrado

Los cojinetes KS PERMAGLIDE® están listos para el montaje después de su entrega y solamente deberían calibrarse si no hay otra forma de conseguir una pequeña tolerancia de la holgura del cojinete.

Atención:

El calibrado acorta considerablemente la durabilidad de las camisas P1 KS PERMAGLIDE® (véase la tabla 1).

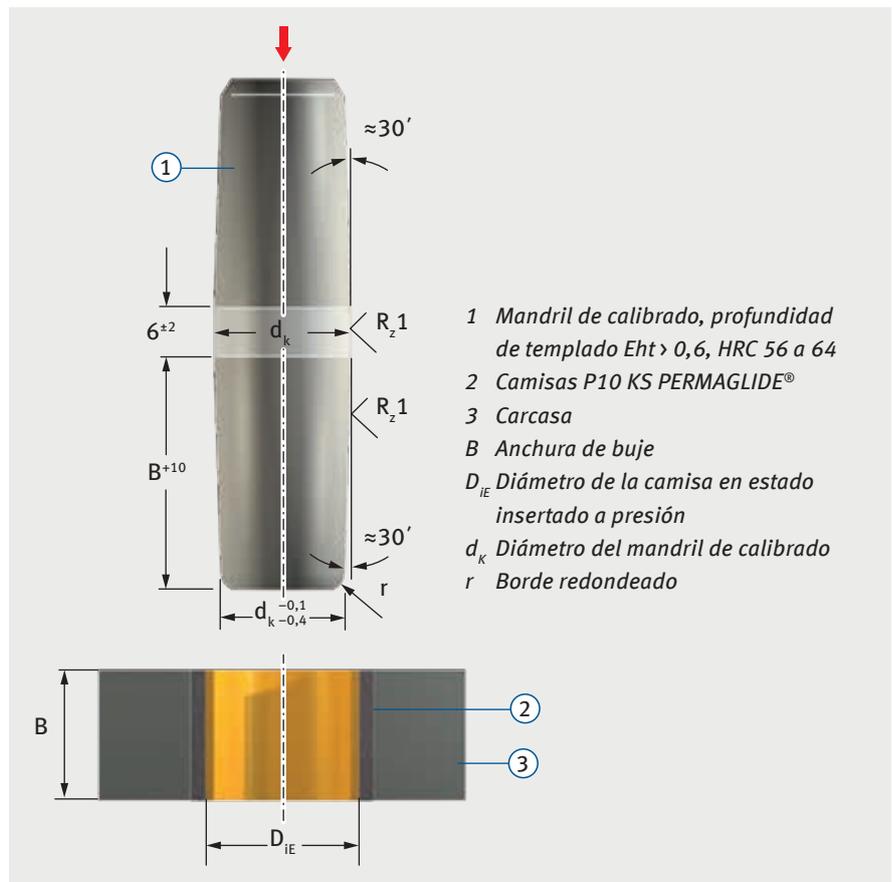
La figura 1 muestra el calibrado por medio de un mandril.

La tabla 1 contiene valores de orientación para el diámetro del mandril de calibrado d_k . Los valores exactos solamente se pueden determinar mediante ensayos.

Mejores posibilidades

La tolerancia de la holgura del cojinete se puede reducir por medio de las siguientes medidas, que no afectan a la durabilidad:

- menores tolerancias del orificio del cuerpo
- menores tolerancias del eje.



- 1 Mandril de calibrado, profundidad de templado $H_{\text{et}} > 0,6$, HRC 56 a 64
 - 2 Camisas P10 KS PERMAGLIDE®
 - 3 Carcasa
- B Anchura de buje
 D_{ie} Diámetro de la camisa en estado insertado a presión
 d_k Diámetro del mandril de calibrado
 r Borde redondeado

Fig. 1: Calibrado

Diámetro interior deseado de la camisa	Diámetro del mandril de calibrado ¹⁾ d_k	Durabilidad ²⁾
D_{ie}	–	100% L_N
$D_{\text{ie}} + 0,02$	$D_{\text{ie}} + 0,06$	80% L_N
$D_{\text{ie}} + 0,03$	$D_{\text{ie}} + 0,08$	60% L_N
$D_{\text{ie}} + 0,04$	$D_{\text{ie}} + 0,10$	30% L_N

Tab. 1: Valores de orientación para el diámetro del mandril de calibrado y reducción de la durabilidad

D_{ie} Diámetro interior de la camisa en estado insertado a presión.

¹⁾ Valor de orientación, respecto a la carcasa de acero.

²⁾ Valor de orientación para la marcha en seco.