



# Cuscinetti a strisciamento KS PERMAGLIDE®

## Consigli sull'incollaggio dei cuscinetti a strisciamento

### Incollaggio dei cuscinetti a strisciamento

Se l'accoppiamento con interferenza per il fissaggio dei cuscinetti a strisciamento non è sufficiente o il bloccaggio tramite spine o viti risulta poco economico, è possibile ricorrere all'incollaggio quale tecnica di giunzione alternativa più economica. L'incollaggio ha luogo in base all'applicazione, ad es. come

- incollaggio rigido, ad es. a base di resina epossidica (EP),
- collegamento elastico, ad es. colle poliuretaniche reattive (PUR)

Durante l'impiego è necessario ottenere sempre uno spessore uniforme dello strato adesivo, che deve allinearsi nella giunzione e indurire sotto carico. Spesso la planarità necessaria dei rivestimenti di strisciamento sulle apposite guide può essere ottenuta solo tramite rettifica meccanica. A tal fine sullo strato di strisciamento è possibile applicare materiali speciali con

spessore maggiorato, ad es. i materiali KS PERMAGLIDE® P21 e P201 con una maggiorazione di ca. 0,15 mm nello strato di strisciamento. Consigliamo di non rettificare i materiali P1 e quelli esenti da manutenzione. I materiali speciali sono disponibili su richiesta e in base alle esigenze.

### Scelta della colla

Una buona forza adesiva nelle incollature metalliche è offerta ad es. dalle colle Araldite® di Huntsman Advanced Materials, poiché presentano una buona rigidità.

Una panoramica delle proprietà di adesione e maggiori informazioni sulla lavorazione e sul pretrattamento delle superfici di incollaggio sono reperibili presso i produttori delle colle.

**Consiglio:** reperire informazioni sull'incollaggio presso i produttori delle colle, in particolare in merito a scelta della colla, preparazione delle superfici, indurimento, resistenza, intervallo di temperatura e caratteristiche di dilatazione.

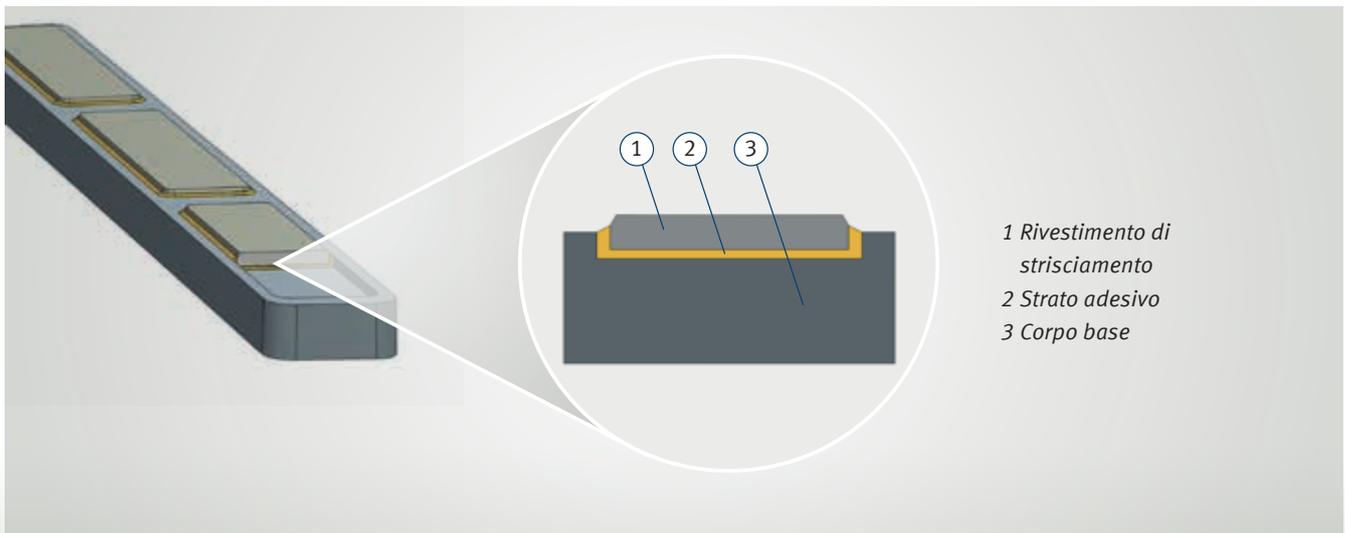


### Attenzione:

I collegamenti incollati non possono essere sottoposti a sollecitazioni termiche elevate:

- EP massimo fino a ca. +80 °C
- PUR massimo fino a ca. +130 °C

Consigliamo di sigillare il cordone adesivo dopo l'indurimento, ad es. con siliconi. Lo strato di rodaggio o lo strato di strisciamento non devono venire a contatto con colla.



Barra di scorrimento incollata



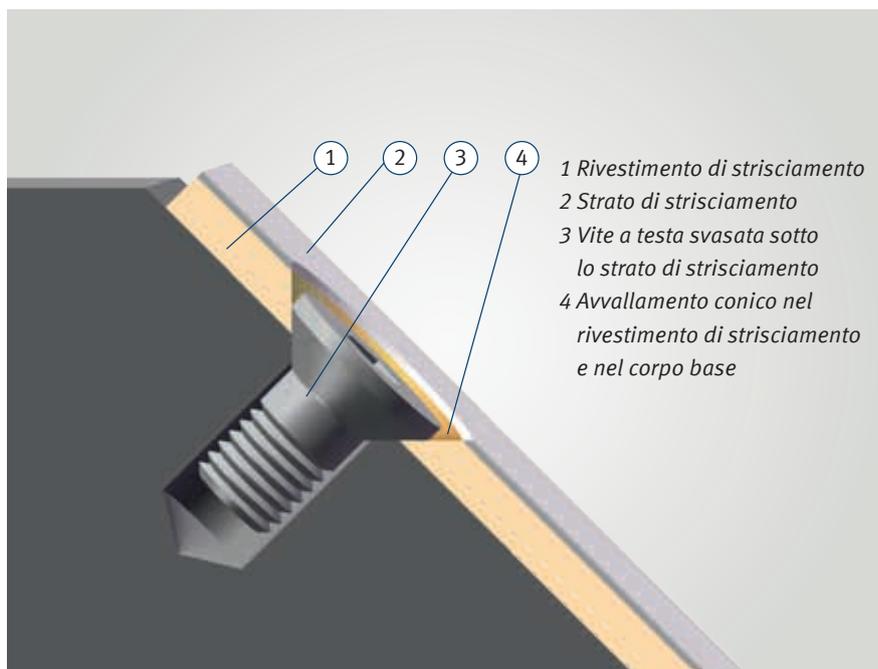
### Ulteriori possibilità di fissaggio

#### • Foratura e avvitamento

Di norma i rivestimenti di strisciamento vengono fissati mediante collegamento a vite. Per i collegamenti a vite, nel rivestimento e nel corpo base devono essere realizzati fori per viti a testa svasata. La testa della vite deve trovarsi notevolmente al di sotto dello strato di strisciamento.

#### • Inserimento delle barre di scorrimento nelle tasche

I rivestimenti di scorrimento sottoposti a pressione continua possono essere inseriti nelle tasche all'interno del loro corpo base. Nelle lamiere spesse 2,5 mm le tasche possono essere fresate a una profondità massima di 1,5 mm, mentre in quelle spesse 3,06 mm a massimo 2,0 mm. Le tasche devono incorporare solo i dorsi di supporto delle barre, in modo che il rivestimento di strisciamento sporga in modo sufficiente.



- 1 Rivestimento di strisciamento
- 2 Strato di strisciamento
- 3 Vite a testa svasata sotto lo strato di strisciamento
- 4 Avvallamento conico nel rivestimento di strisciamento e nel corpo base

*Fissaggio mediante foratura e avvitamento*

Per ulteriori informazioni sulle tecniche di giunzione, quali ad es. il piantaggio e la rientranza nella scatola vedere la Service Information SI 1425 KS PERMAGLIDE® e il catalogo KS PERMAGLIDE®, art. n. 50003863-05.