



Indicaciones para la mecanización de pistones de gas semiacabados sin cavidad

Para los requisitos especiales de los motores de gas, Motorservice ofrece pistones semiacabados sin cavidad. En estos pistones, la cabeza del pistón se puede diseñar libremente, de forma que se puedan mecanizar exactamente para sus requisitos. Podrá encontrar informaciones sobre el programa actual de pistones semiacabados en nuestros catálogos.



Fig. 2: Pistones de gas no mecanizados sin cavidad

Preparación

Utilice todas las medidas relevantes para el funcionamiento como tamaño de referencia para una comparación de antes y después de la mecanización. Para ello, mida el pistón en los puntos de medición pistones especificados D1 y D2 (Fig. 2).



Fig. 1: Puntos de medición en el pistón

Mecanización del pistón de gas semiacabado

- Utilice un medio cortante apropiado para aleaciones con un contenido de silicio > 10%.
- Utilice un dispositivo de sujeción apropiado para no influir en el contorno del pistón ni el revestimiento de la cara de contacto.
- En caso necesario, obture los canales de enfriamiento.
- El componente se tiene que refrigerar y lubricar suficientemente durante la mecanización.

Después de la mecanización y antes del montaje del pistón

- Limpie el pistón mecanizado, incluidos los canales de aceite.
- Mida el pistón en los puntos de medición pistones especificados D1 y D2 (Fig. 1) en las mismas condiciones del entorno que antes de la mecanización. Compare las medidas con los valores que haya medido antes de la mecanización.

- Después del montaje del pistón compruebe el saliente del pistón. Tenga en cuenta las prescripciones del fabricante para máximo el saliente del pistón en el caso de aplicación estándar.
- Observe las indicaciones generales para el montaje correcto del pistón. Podrá encontrarlas en el catálogo de pistones de KOLBENSCHMIDT (n.º de artículo 50 003 945).
- Observe las indicaciones generales para el montaje correcto del pistón.



Atención:

Los pistones sin cabeza del pistón mecanizada no se deben montar en los motores.

Modificaciones y cambios de dibujos reservados. Para la colocación y la sustitución, véanse los catálogos, el CD TecDoc y/o los sistemas basados en datos TecDoc.

*Los nombres, las descripciones, los números de motores, vehículos, productos o fabricantes, entre otros, se indican sólo a modo de comparación. Las piezas contenidas en la información son piezas de repuesto con calidad garantizada para los motores y vehículos indicados.