

Energizer®



Energizer Commercial

Die wesentlichen Vorteile

- Vibrationsfest
- Zuverlässige Kaltstartleistung
- Standard-Lebensdauer

Für weitere Informationen
energizerautomotivebatteries.com

BESTELLINFORMATION

| | |
|----------------------------|---------------|
| Europäische Typ-Nr. (ETN): | 610048068 |
| Artikel-Nummer: | EC21 |
| Strichcode: | 4016987142424 |
| UK-Code: | 664 |
| Verpackungseinheit: | 1 |
| Palette / Karton: | 24 |

TECHNISCHE INFORMATION

| | | | |
|--------------------------|-----|-------------------|------|
| Spannung [V]: | 12 | Bodenleiste: | B00 |
| Batterie-Kapazität [Ah]: | 110 | Schaltung: | 1 |
| Kälteprüfstrom EN [A]: | 680 | Polart: | 1 |
| Länge [mm]: | 347 | Gehäusegröße: | |
| Breite [mm]: | 173 | Gewicht gug (kg): | 28,8 |
| Höhe [mm]: | 234 | | |