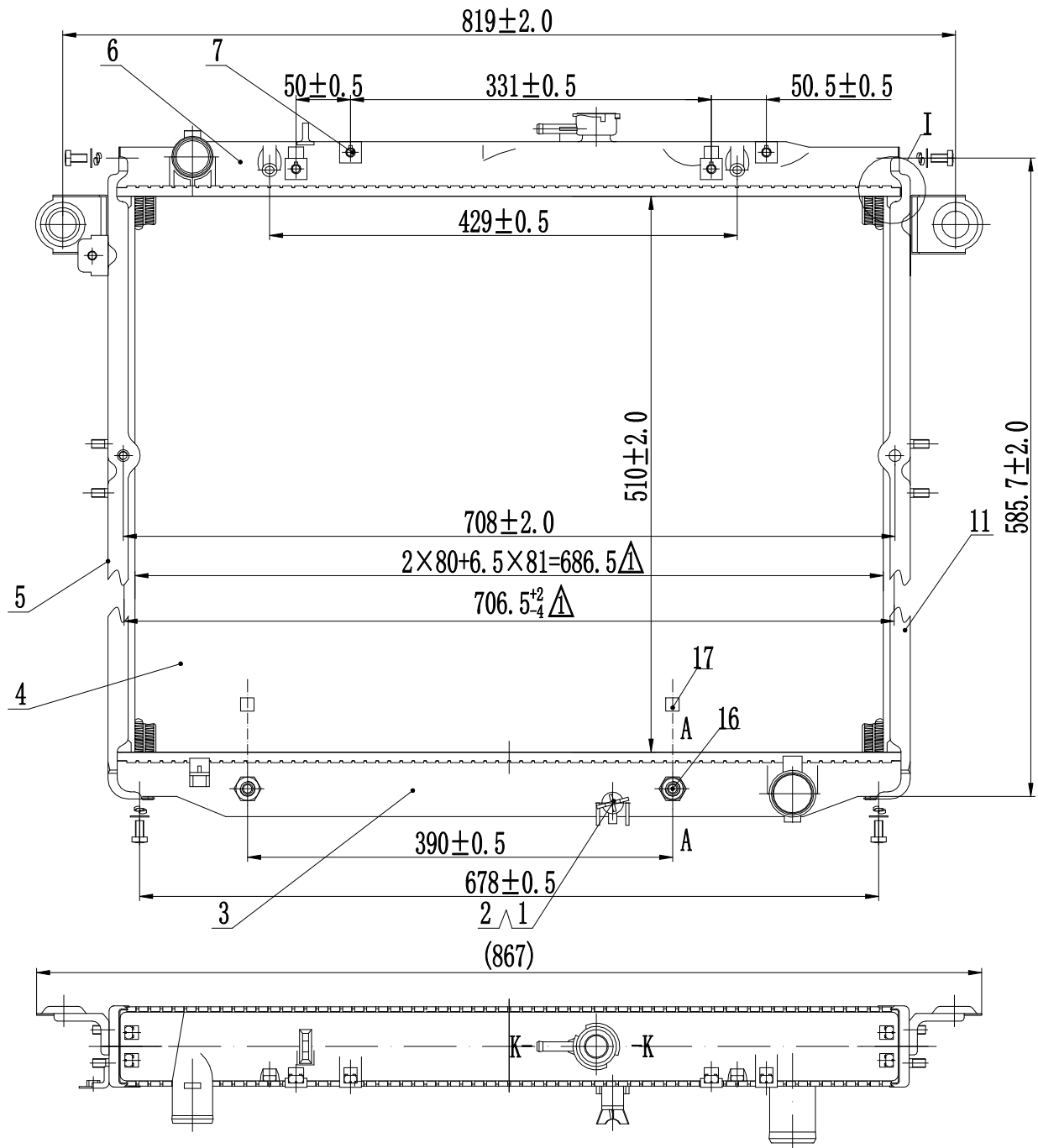


1.0	△	3	主板边板搭扣式改为插入式 波高8mm改为6.5mm, 芯厚36改为32	庄家耀	2017.4.7
版本	标记	处数	更改事项	签字	日期



技术要求:

- 1、本产品采用NOCOLOCK钎焊;
- 2、内外表面无油脂,水份,铝屑等异物;
- 3、表面无损伤,翅片无倒伏;
- 4、进出口均应堵上相应的防尘盖;
- 5、应满足测试标准VCT-STD-001要求;
- 6、部件应满足外观评价标准VCT-STD-007要求;
- 7、外部腐蚀:测试方法按ASTM G85-A3实验方法,测试时间480h;
- 8、扭矩值:油冷器螺纹接头: 7±2N.m,板支架、侧板装: 5±1N.m;
- 9、未注公差按尺寸公差表执行。

借用件标记
媒体编号
旧底图总号
底图总号
签字
日期

过程		尺寸范围		0.5	6	30	120	315	1000	2000	序号		代号		名称		数量		材料规格		单件重量		总计重量		备注	
		上	下	6	30	120	315	1000	2000	4000																
		机加工	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1.8																	
		板金材料	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±4.0																	
17	2.01.27.00008	防尘盖		2	PVC-P8001					φ9																
16	2.01.15.00129	管接头		2	AL																					
15	2.01.27.00021	防尘盖		1	PVC-P8001					φ46/φ43																
14	2.03.06.00004	弹簧垫圈		8	65Mn					φ8.1																
13	2.03.05.00004	平垫圈(GB/T95-02)		8	钢					φ8.4																
12	2.03.01.00015	六角头螺栓(GB/T 5783-00)		8	钢					M8×20																
11	2.01.13.00059	侧板		1	Q235A 1.5t																					
10	2.01.11.00122	水室密封圈		2	EPDM					φ14.2755.148	设计			标准化			阶段标记		版本	比例	1.40.20142.032					
9	2.01.27.00017	防尘盖		1	PVC-P8001					φ40/φ37	校对			批准			S	D	A	B				1.0	1: 4	
8	2.01.27.00012	防尘盖		1	PVC-P8001					φ31/φ28	审核			一角法												
7		方螺母		12	钢					M8水室自带	工艺						共		页	第	页	型号	1.40.20142.032			

上海威可特汽车热交换器有限公司

散热器总成

1.40.20142.032

1.40.20142.032