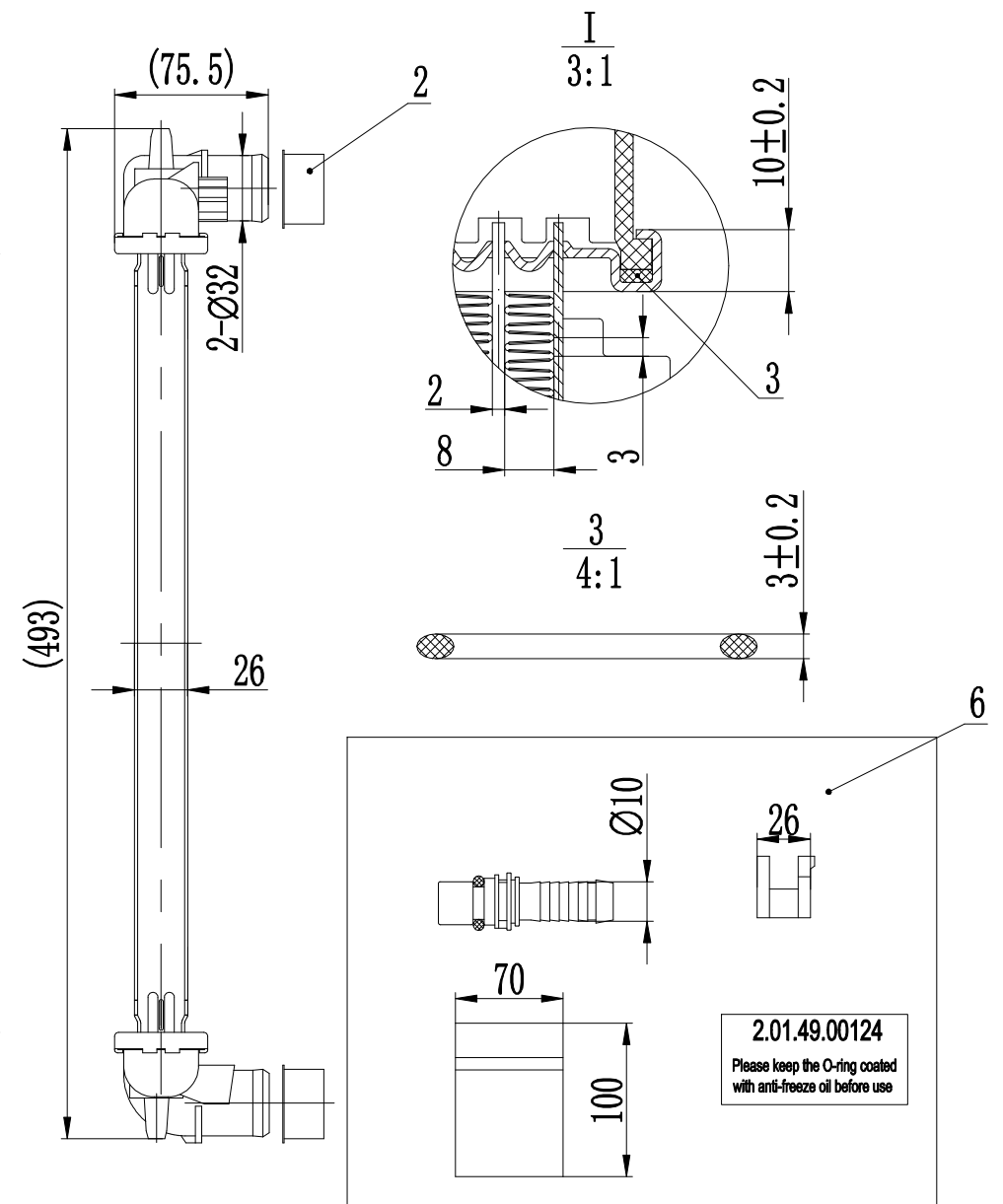




- 1、本产品采用NOCOLOCK钎焊；
- 2、内外表面无油脂，水份，铝屑等异物；
- 3、表面无损伤，翅片无倒伏；
- 4、进出口均应堵上相应的防尘盖；
- 5、应满足测试标准VCT-STD-001要求；
- 6、部件应满足外观评价标准VCT-STD-007要求；
- 7、外部腐蚀：测试方法按ASTM G85-A3实验方法，测试时间480h；
- 8、未注公差按尺寸公差表执行，
- 9、芯体边板锯断按照工艺标准《散热器标准化作业指导书M21》执行。

△	6	2.01.49.00124	附件包	1						
	5	2.01.08.01328	下水室	1	PA66-GF30					
	4	2.01.02.00111	散热器芯体	1					管1.40.1346A.126	
	3	2.01.11.00494	水室密封圈	2	EPDM				管1.40.1346A.126	
	2	2.01.27.00015	防尘盖	2	PVC-P8001				φ34/φ31	
	1	2.01.07.01050	上水室	1	PA66-GF30					
序号	代	号	名	称	数量	材料规格	单件重量	总计量	备	注
					上海威可特汽车热交换器有限公司					
						散热器总成				

尺寸范围 过程 上下	0.5	6	30	120	315	1000	2000	设计			标准化		阶段标记		版本	比例	1.40.20968.126		
	6	30	120	315	1000	2000	4000	校对											
	机加工	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1.8	审核				S	D	A	B		1.0	1: 3
	钣金材料	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±4.0	工艺			批准		共 页		第 页		型号	1.40.20968.126

借用件标记
媒体编号
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期